

# Inhaltsverzeichnis

<b>3. Arbeiten in Teamcenter</b> .....	3
3.1. Themenübersicht .....	3
3.2. Arbeiten mit Datentypen .....	3
3.3. Check-In / Check-Out .....	4
3.4. Arbeiten mit Items & Revisions .....	7
3.5. Suchabfragen .....	27
3.6. Struktur Manager .....	29
3.7. Workflows .....	36



## 3. Arbeiten in Teamcenter

### 3.1. Themenübersicht

Diese Schulungsunterlage befasst sich mit dem Arbeiten in Teamcenter.

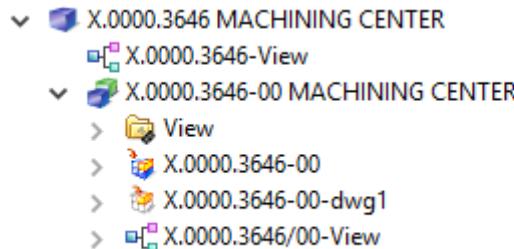
Die Schwerpunkte wurden hierbei wie folgt gesetzt:

- Arbeiten mit Datentypen
- Arbeiten mit Items & Revisions
- Suchabfragen
- Check-In / Check Out
- Structure Manager
- Workflows

### 3.2. Arbeiten mit Datentypen

#### 3.2.1 Grundlegende Teamcenter Datentypen

In Teamcenter gibt es verschiedene Arten von Datentypen. Ein Dataset ist die Verbindung zu der im Sicherheitsbereich befindlichen Datei.



Symbol	Beschreibung
	Item bzw. "FFG Engineering Item"
	Item Revision bzw. "FFG Engineering Item Revision"
	Baugruppenstruktur in Ordner-Form
	UGMASTER Dataset (NX 3D Modell)
	UGPART Dataset (NX 2D Zeichnung)
	BOM View (am Item)
	BOM View Revision (an der Item Revision)

#### 3.2.2 Items & Revisions

In Teamcenter wird ein Teil als „Item“ (Englisch) bzw. als „Element“ (Deutsch) bezeichnet. Es kann unterschiedliche Typen von Items geben, welche unterschiedlichen Geschäftsregeln, Attribute, Berechtigungen, Symbole usw. haben können. In diesem Projekt wurde für FFG der Item-Typ „FFG Engineering Item“ eingeführt, gekennzeichnet durch ein blaues Icon. Dieser Typ enthält beispielsweise die Regeln für die Vergabe der Item-ID in der Form „X.nnnn.nnnn“ oder „T.nnnn.nnnn“.

Alle geometrischen und nicht-geometrischen Teile werden als Item-Typ „FFG Engineering Item“ abgebildet.

Das Item enthält diejenigen Eigenschaften, die über alle Revisionen hinweg gleich sind und gleich sein müssen, wie beispielsweise die Sachnummer (Item-ID). Das Item hat immer mindestens eine erste Revision (bei FFG die Revision 00). Weitere Revisionen (01, 02,...) können erstellt werden, sobald die letzte Revision freigegeben wurde und einen Status erhalten hat.

Beim „Aufklappen“ eines Items im Navigator werden immer alle Revisionen angezeigt.

- ▼  X.0003.0407 Demo Part
  - >  X.0003.0407-00 Demo Part **PS**
  - >  X.0003.0407-01 Demo Part **PS**
  - >  X.0003.0407-02 Demo Part **PS**
  - >  X.0003.0407-03 Demo Part **PS**
  - >  X.0003.0407-04 Demo Part

### 3.2.3 BOM Views und BOM View Revisionen

In Teamcenter werden Strukturen („BOM“) in einem eigenen Objekt gespeichert, des sog. „BOM View“ bzw. der „BOM View Revision“. Wenn ein Item eine „BOM View“ besitzt, dann handelt es sich generell um eine Baugruppe, ansonsten ist es ein Einzelteil bzw. eine Komponente.

Die „BOM View Revisions“ sind an den Revisionen angehängt und enthalten die BOM Konfiguration dieser Revision. Die „BOM View“ ist am Item angehängt und zeigt auf die jeweils letzte (aktuelle) „BOM View Revision“.

Baugruppen werden über das CAD Tool „NX“ in Teamcenter erzeugt. Es ist wichtig zu beachten, dass NX intern eigene Baugruppen-Informationen in der Part-Datei speichert und diese immer mit den Informationen in Teamcenter übereinstimmen müssen.

#### Achtung:

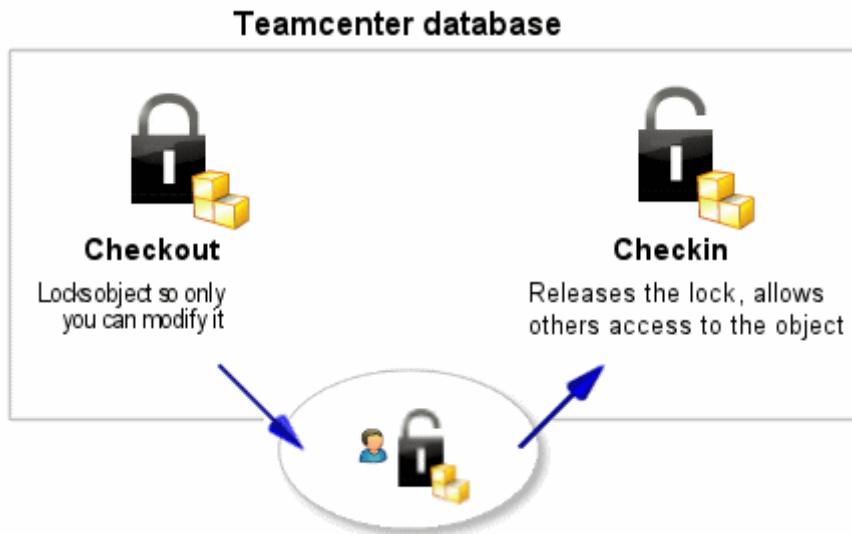


Unsachgemäßes Bearbeiten von Strukturen in Teamcenter kann dazu führen, dass eine Baugruppe in NX nicht mehr korrekt geladen werden kann.

## 3.3. Check-In / Check-Out

### 3.3.1 Grundlagen zum Aus- und Einchecken

Sie können Elemente in Teamcenter einchecken und daraus auschecken und dabei exklusive Zugriffsberechtigungen bewahren, sodass andere Benutzer keine Änderungen an den Daten vornehmen können.



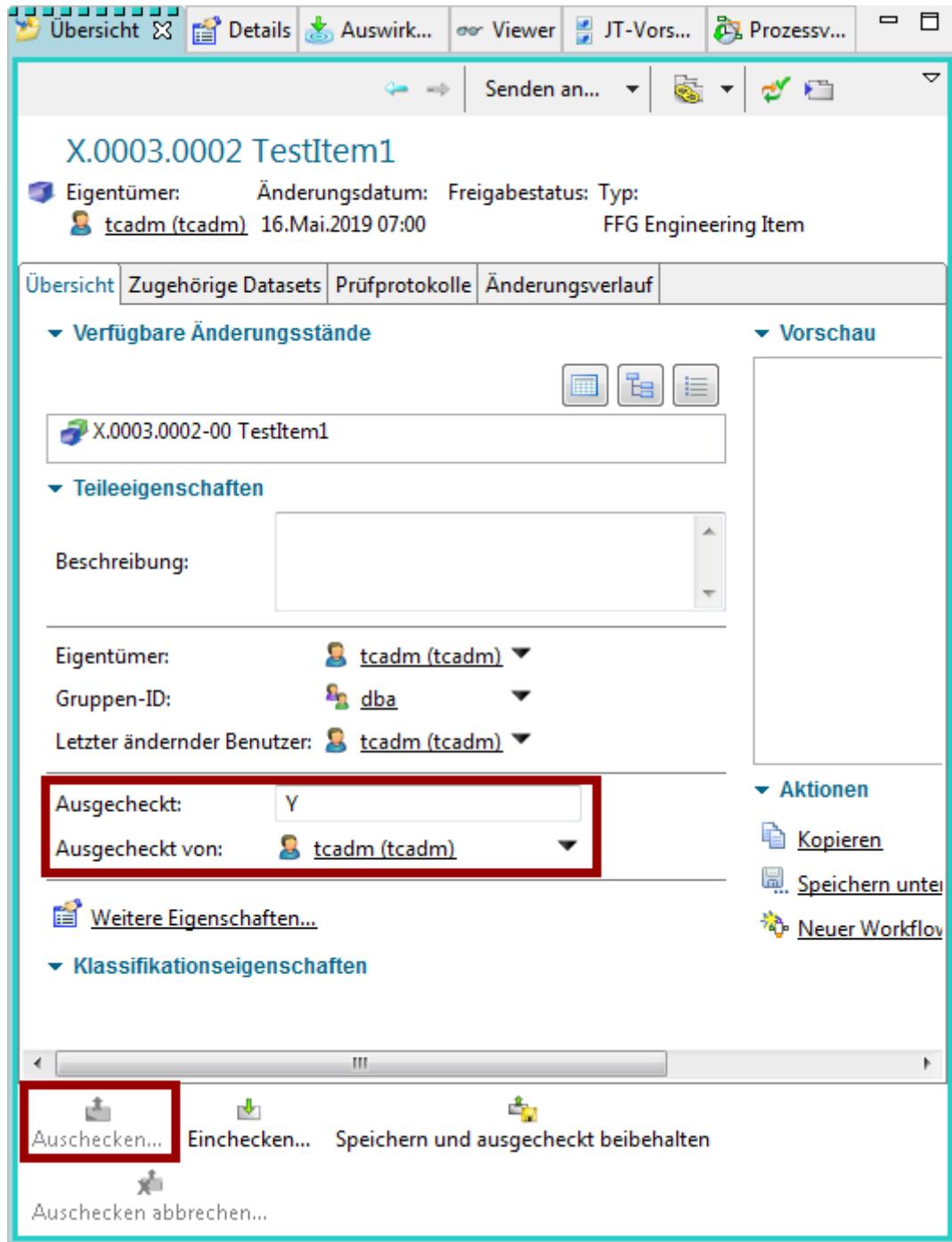
- Mit der Option **Auschecken** wird ein Element in Teamcenter gesperrt, sodass nur Sie es ändern können. Allerdings können andere Benutzer das Element weiterhin anzeigen.
- Mit der Option **Einchecken** wird die Sperrung aufgehoben, wodurch andere Benutzer auf das Element zugreifen können.

### 3.3.2 Auschecken einer Konstruktion

Bevor Sie eine Änderung an Ihrer Konstruktion vornehmen, müssen Sie diese zunächst auschecken. Auf diese Weise wird das Element gesperrt und verhindert, dass gleichzeitig andere Benutzer Änderungen vornehmen.

1. Wählen Sie das Element aus, das Sie aktualisieren möchten.
2. Klicken Sie in der Symbolleiste auf **Auschecken**

Im Fenster **Informationen** wird das Objekt angezeigt, dessen Eigenschaft **Ausgecheckt** auf **Y** festgelegt ist.

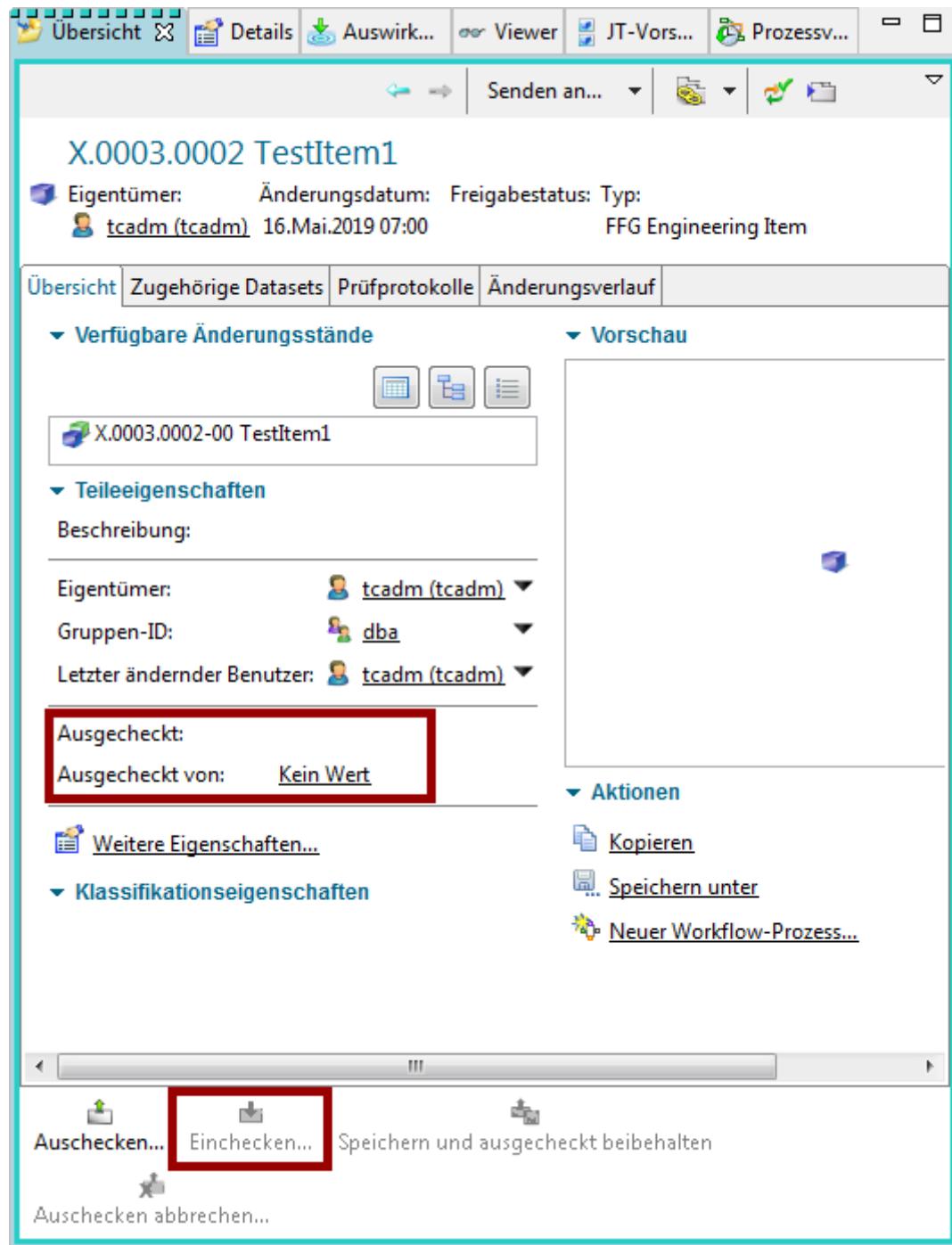


Jetzt können Sie das Element öffnen und Änderungen vornehmen.

Wenn Sie eine Änderung an Ihrer Konstruktion vorgenommen haben, müssen Sie sie anschließend einchecken. Auf diese Weise wird das Element entsperrt, sodass es von anderen Benutzern ausgecheckt und geändert werden kann.

1. Wählen Sie das Element aus, das Sie einchecken möchten.
2. Klicken Sie in der Symbolleiste auf **Einchecken** .

Die Eigenschaft **Ausgecheckt** wird aktualisiert



## 3.4. Arbeiten mit Items & Revisions

### 3.4.1 Grundlagen

In Teamcenter werden Teile als „Items“ bzw. „Item Revisions“ bezeichnet. Das Item ist eine Art „Klammer“, welche die Revisionen zusammenfasst. Ein Item besitzt immer mindestens eine Revision. Die Sachnummer (Item-ID) wird beim Anlegen des Items vergeben und dann auf alle Revisionen vererbt, **d.h. die Item-ID aller Revisionen ist immer gleich**. Normalerweise kann eine vergebene Item-ID nicht auf normalem Weg geändert werden.

Das Item enthält außerdem Eigenschaften (Attributes), die für alle Revisionen gleich sein müssen, z.B. die Maßeinheit.



**Achtung:**

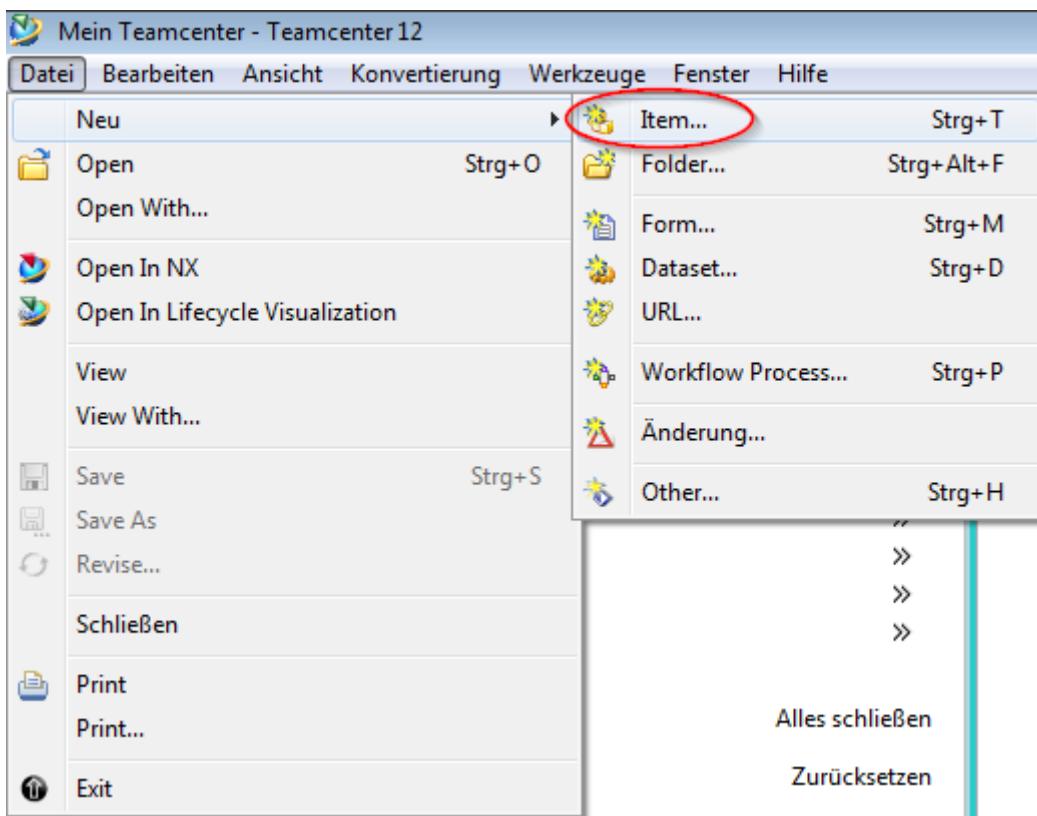
Diese darf sich – gerade wenn SAP verwendet wird – an einem Teil niemals mehr ändern und auch nicht unterschiedlich bei den Revisionen sein.

**Der Name der Revisionen kann sich ändern**, normalerweise erhält das Item den Namen der ersten Revision. Für FFG wurde über den Benennungskatalog eingeführt, dass der Item-Name mit dem der letzten Revision identisch ist. Der Item-Name hat aber prozesstechnisch keine Bedeutung.

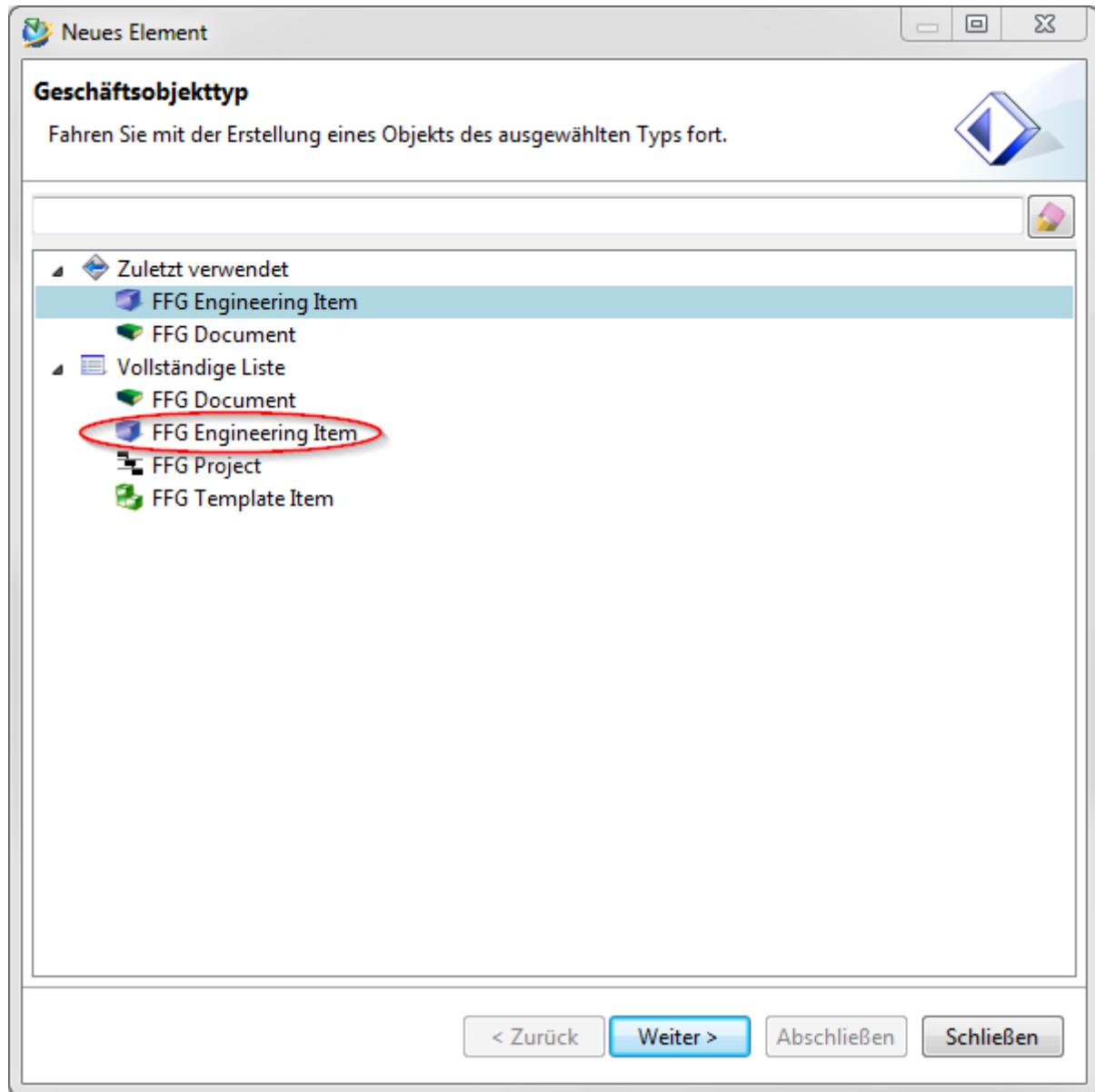
### 3.4.2 Übung 1 - Anlegen eines Teils in Teamcenter

In Teamcenter können Sie ein Teil wie folgt anlegen:

Wählen Sie „**Datei → Neu → Item**“ aus.



Im folgenden Menü wählen Sie „FFG Engineering Item“ aus. Bitte benutzen Sie immer nur diesen Teiletyp.



Drücken Sie „Weiter“.

**Neues Element**

**Objekterstellungsinformationen**

ⓘ Der Wert sollte einem der folgenden Muster entsprechen (bewegen Sie die Maus, um alle anzuzeigen).

**FFG Engineering Item**

**Allgemein**

**▼ Elementinformationen (Erforderlich)**

ID:  **Zuweisen** X

Name:\*

Falls Sie eine ID aus dem Namenskatalog wählen, wird der oben eingetragene Name überschrieben.  
If you enter an ID from the naming catalog, the chosen name above will be overwritten.

Ben.ID: X

Für Mengeneinheit Stück  
Unit of Measure each: le

Maßeinheit:

Beziehung **Inhalt**

Wert	Beschreibung
1	..   ..
11	ABDECKBLECH   SHEET METAL COVER
13	ABDECKHAUBE   SHEET METAL CAP
15	ABDECKPLATTE   COVER PLATE
19	ABDECKRING   GUARD RING
23	ABDECKUNG   COVER-GUARD
28	ABDICHTUNG   SEAL
30	ABFLUSSRINNE   TROUGH
33	ABGUSS   CASTING
34	ABLAGE   DEPOSIT

1 - 50 Werte angezeigt. Für weitere Werte scrollen.

Im folgenden Dialog werden die Eigenschaften des Items vergeben. Drücken Sie „Zuweisen“ neben dem Feld „ID“, um eine Sachnummer zu vergeben.

**Hinweis:**

**i** Die Regel für die Sachnummer wird automatisch über Ihre Gruppe ermittelt, z.B. benutzt die Gruppe „El“ immer das Format „X.nnnn.nnnn“ und die Gruppe „FR“ das Format „T.nnnn.nnnn“.

Die Sachnummer wird aus einem Nummerngenerator erzeugt und ist immer eindeutig.

Geben Sie einen beliebigen Namen ein. Dieser wird später durch den Benennungskatalog überschrieben.

Wenn Sie in das Feld „**Naming Catalog ID**“ klicken und eine Eingabe machen, werden aus dem Katalog alle Einträge angezeigt, welche diesen Text in der deutschen oder englischen Benennung enthalten. Sie können hier einen passenden Namen bzw. die ID auswählen, die deutsche und englische Benennung werden anschließend beim Speichern in die Attribute an Revision und Item

eingetragen.

Geben Sie eine **Maßeinheit** (Unit of Measure) ein.

**Bitte beachten Sie:**

- Es gibt keinen Eintrag für „Stück“ bzw. „Each“ als Maßeinheit in Teamcenter. Für „Stück/Each“ bitte die Maßeinheit leer lassen, dies wird in der SAP Schnittstelle später korrekt umgesetzt.
- Die Maßeinheit lässt sich nicht mehr ändern, wenn das Teil freigegeben oder bereits verbaut ist.
- Die Maßeinheit „Stück/Each“ hat in Teamcenter eine besondere technische Bedeutung, z.B. ist es hier nur möglich, ganzzahlige Mengenangaben zu machen. Außerdem legt ein CAD System (hier NX) Teile immer nur ohne Maßeinheit an.

 **Neues Element**

**Objekterstellungsinformationen**



**FFG Engineering Item**

**Allgemein**

**Elementinformationen (Erforderlich)**

ID:  "X."nnnn"."nnnn

Name\*:

Falls Sie eine ID aus dem Namenskatalog wählen, wird der oben eingetragene Name überschrieben.  
If you enter an ID from the naming catalog, the chosen name above will be overwritten.

Ben.ID:

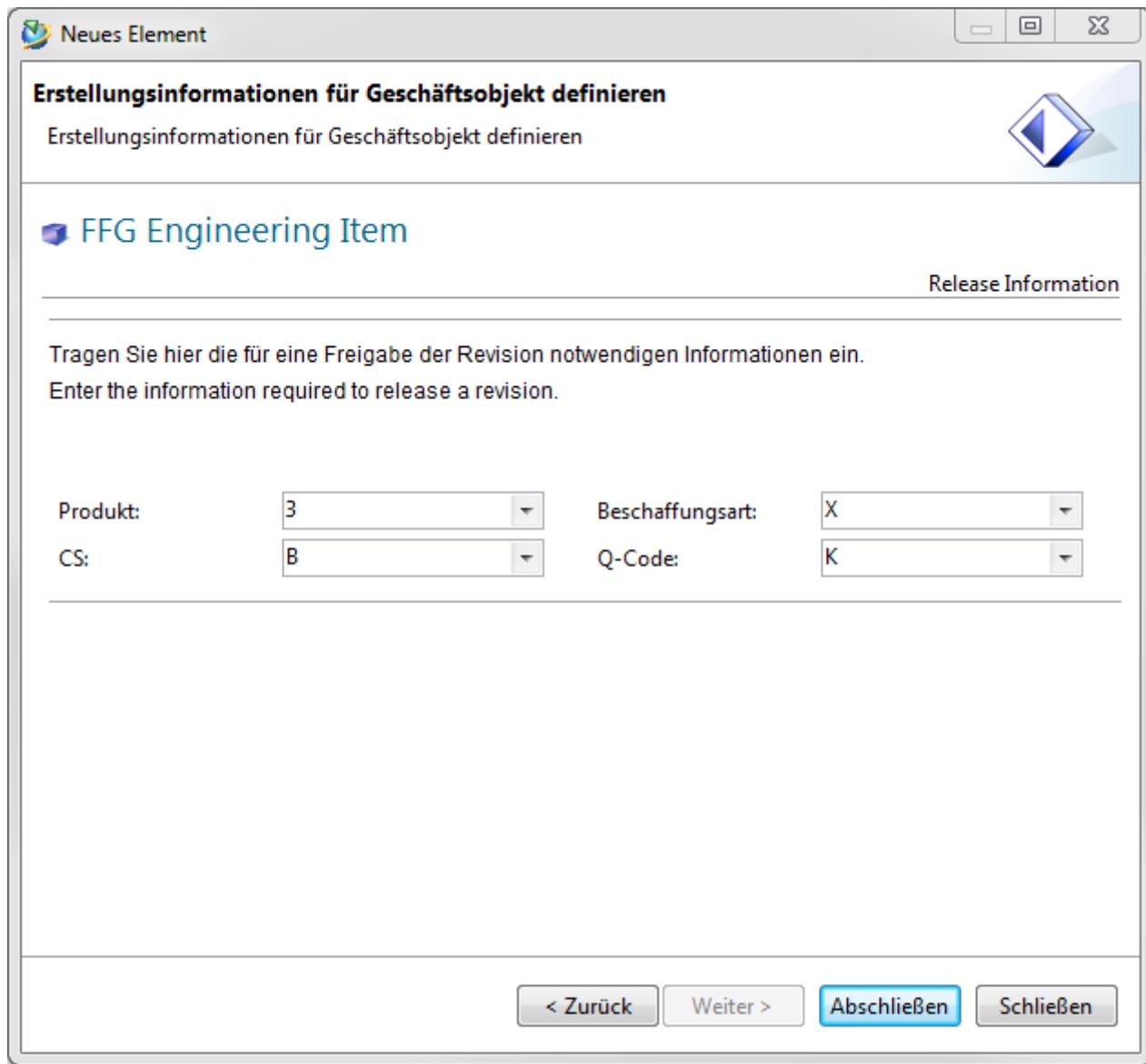
Für Mengeneinheit Stück: Feld leer lassen.  
Unit of Measure each: leave field empty

Maßeinheit:

Beziehung

Drücken Sie „Weiter“.

In diesem Dialog können Sie die für eine Freigabe notwendigen Pflichtattribute setzen.



Attribut	Wert	Attribut	Wert
Material Nr.:	X.0004.7713	Material Nr. (Agile Doc):	00
Alte MaterialNr.:		Materialart:	HALB
Alte Materialnr. 2:		Produkt:	3
Kundendokument?:		Kunden Dok.Nr.:	
Kundensprache:		EI SAP Proj.-Nr.:	
Alte Dok.Nr.:			
Englisch:	COVER PLATE	Zusatz Englisch:	
Deutsch:	ABDECKPLATTE	Zusatz Deutsch:	
Kundensprache:		Zusatz Kundensprache:	
Ben.ID:	15	Zusatz (allg.):	
Abmessung:		Werkstoff:	
Norm:			
Beschaffungsart:	X	CS:	B
Dispo Strategie:		E + V Teil:	
STL Verw.:		Standard Teil:	Nein
Masseinheit (Leer = Stück):		FAME:	
Ausgabeenheit (Leer = Stück):		FBME:	

Im „Übersicht“ Tab der Revision ist jetzt die englische und deutsch Benennung sichtbar.

**Aufgabe:**

1. Legen Sie ein Item in Teamcenter an. Vergeben Sie dem Item über den Benennungskatalog eine Bezeichnung.
2. Prüfen Sie den Aufbau Ihres erstellen Items in Teamcenter. [Item, Item Revision]

### 3.4.3 Übung 2 - Bearbeiten von Teile-Informationen

Zum Bearbeiten der Informationen an Revisionen selektieren Sie die **Revision** im Navigator.

Im „Übersicht“ Tab werden die Eigenschaften angezeigt. Stellen Sie sicher, dass sie sich auch im „Übersicht“ Tab und nicht in einem anderen Tab befinden.

The screenshot shows the Teamcenter software interface. On the left is a navigation tree with categories like Home, Mailbox, Newstuff, and various project folders. A specific folder 'X.0004.7713 COVER PLATE | ABDECKPLATTE' is selected and highlighted with a red box. The main window displays the properties of this item. At the top, there are tabs for Übersicht, Details, Impact Analysis, Viewer, JT Preview, and Process History. Below the tabs, there are buttons for Kopieren (Copy), Revisionieren... (Check Out), Neuer Workflow-Prozess... (New Workflow Process), and Speichern unter... (Save As). The Übersicht tab is active, showing the following properties:

Material Nr.:	X.0004.7713	Material Nr. (Agile Doc):		Änderungsstand:	00
Alte Materialnr.:		Materialart:	HALB	PR:	Falsch
Alte Materialnr. 2:		Produkt:	3	NMBG:	Falsch
Kundendokument?:		Kunden Dok.Nr.:		KV:	EI
Kundensprache:		EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0
Alte Dok.Nr.:					
Englisch:	COVER PLATE	Zusatz Englisch:			
Deutsch:	ABDECKPLATTE	Zusatz Deutsch:			
Kundensprache:		Zusatz Kundensprache:			
Ben.ID:	15	Zusatz (allg.):			
Abmessung:		Werkstoff:			
Norm:					

At the bottom of the properties table, there are several buttons: Auschecken... (highlighted with a red box), Einchecken..., Speichern und ausgecheckt beibehalten, and Auschecken abbrechen... .

Klicken Sie auf „Auschecken“. Die Revision wird ausgecheckt und der Tab wird in den Bearbeitungsmodus gesetzt.

Sie können jetzt die Eigenschaften bearbeiten. Anschließend können Sie mit „**Einchecken**“ die Änderungen speichern oder mit „**Auschecken abbrechen**“ verwerfen.

#### Aufgabe:



1. Checken Sie die Item Revision aus, damit Sie die Attribute bearbeiten können.
2. Ändern Sie die mithilfe des Benennungskatalogs die Benennung der Item Revision.
3. Füllen Sie alle Pflichtattribute aus, die zur Freigabe benötigt werden.
4. Checken Sie die Item Revision ein. Achten Sie auf die Benennung der Item Revision.

#### 3.4.4 Übung 3 - Bearbeiten der Klassifizierung

Die Angaben für die Warengruppe und die Klassifizierung können im Tab „Classification“ bearbeitet werden. Zum Eintragen der Warengruppe muss die Revision ausgechecked werden.

**Bitte beachten Sie:**



Derzeit sind die Einträge der Warengruppe nur in Englisch implementiert! Die deutschen Übersetzungen werden noch folgen.

The screenshot shows a CAD application interface with two main windows. The left window is a navigation pane titled 'Home' showing a tree structure of assembly components. The right window is the main detail view for 'X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE'. The main view contains several tabs: 'Übersicht', 'Customer Properties', 'Title Block', 'EPLAN Properties', 'History Properties', 'Zugehörige Datasets', and 'Verfügbare Änderu...'. The 'Übersicht' tab is active. The 'General Information' section displays material details: Material Nr.: X.0000.3311, Alte Materialnr.: 0, Änderungsstand: 01, EI SAP Proj.-Nr.: 10139, GP SAP Proj.-Nr.: 0, KV: EI, Ben.ID: 10139, Materialart: HALB, Internes Dokument: Deutsch: STAENDERBAUGRUPPE, Englisch: COLUMN ASSEMBLY, Abmessung: Zusatz Deutsch: Zusatz Englisch: Zusatz (allg.):. The 'Component Properties' section shows: Material DIN: Material US: Gewicht: Norm: Rohteil Nr.: Modell Nr.: Härtetyp: Härtetgrad: Abmessung:. The 'Classification' section includes: Produkt: Waregroup Descr (EN): Klasse 1: Standard Teil: Nein Waregroup Dispo (EN): Klasse 2: CS: Warengruppe: Klasse 3: Bereich: Required Classification: Klasse 4: E + V Teil: Umbau: Falsch [Set Class Attributes](#). The 'Disposition' section includes: Beschaffungsart: Hersteller ID: O-Code: Hersteller Name: Dispo Strategie: Pflichthersteller: Falsch. At the bottom of the main window, there is a toolbar with several icons, and the 'Auschecken...' button is circled in red.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

[Kopieren](#) [Revisionieren...](#) [Neuer Workflow-Prozess...](#) [Speichern unter...](#)

**General Information**

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte Materialnr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	
Ben.ID:	10139	Materialart*:	HALB	Internes Dokument:	<input type="radio"/> Wahr <input checked="" type="radio"/> Falsch
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

**Component Properties**

Material DIN:		Material US:		Gewicht:	
Norm:		Rohteil Nr.:		Modell Nr.:	
Härtetyp:		Härtegrad:		Härtetiefe:	
Abmessung:					

**Classification**

Produkt:		Waregroup Descr (EN):		Klasse 1:	
Standard Teil:	Nein	Waregroup Dispo (EN):		Wert	
CS:		Warengruppe:		01-Bearings	
Bereich:		Required Classification:		Special Bearings	
E + V Teil:				Standard Bearings (catalogue products)	
Umbau:	<input type="radio"/> Wahr <input checked="" type="radio"/> Falsch			02-Fluid	

**Disposition**

Beschaffungsart:		Waregroup Descr (EN):		Klasse 1:	
Q-Code:		Waregroup Dispo (EN):		Wert	
Dispo Strategie:		Warengruppe:		01-Bearings	
		Required Classification:		Special Bearings	
				Standard Bearings (catalogue products)	

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

Anschließend können Sie die Warengruppe eintragen. Die Werte des Warengruppe-Beschreibung sind nach den Kategorien strukturiert.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

[Kopieren](#) [Revisionieren...](#) [Neuer Workflow-Prozess...](#) [... Speichern unter](#)

**General Information**

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte Materialnr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	
Ben.ID:	10139	Materialart*:	HALB	Internes Dokument:	<input type="radio"/> Wahr <input checked="" type="radio"/> Falsch
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

**Component Properties**

Material DIN:		Material US:		Gewicht:	
Norm:		Rohteil Nr.:		Modell Nr.:	
Härtetyp:		Härtegrad:		Härtetiefe:	
Abmessung:					

**Classification**

Produkt:		Waregroup Descr (EN):		Klasse 1:	
Standard Teil:	Nein	Waregroup Dispo (EN):		Klasse 2:	
CS:		Warengruppe:		Klasse 3:	
Bereich:		Required Classification:			
E + V Teil:					
Umbau:	<input type="radio"/> Wahr <input checked="" type="radio"/> Falsch				

**Disposition**

Beschaffungsart:	
Q-Code:	
Dispo Strategie:	

1 - 135 Werte angezeigt. Es sind keine weiteren Werte vorhanden.

[Auschecken...](#) [Einchecken...](#) [Speichern und ausgecheckt beibehalten](#) [Auschecken abbrechen...](#)

Alternativ können Sie auch die Nummer der Warengruppe direkt eintragen, wenn Sie diese kennen. Bitte beachten Sie, dass das Feld der Warenguppen-Beschreibung leer sein muss, damit der Eintrag im Feld Warengruppe greift. Die Bechreibung hat Vorrang vor der Nummer.

Bitte beachten Sie, dass das Feld für die Kategorie (Waregroup Dispo) nur zur Anzeige dient und nicht ausgefüllt werden kann.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

[Kopieren](#) [Revisionieren...](#) [Neuer Workflow-Prozess...](#) [... Speichern unter](#)

**General Information**

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte Materialnr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

**Component Properties**

Material DIN:	Material US:	Gewicht:
Norm:	Rohteil Nr.:	Modell Nr.:
Härtetyp:	Härtegrad:	Härtetiefe:
Abmessung:		

**Classification**

Produkt:	Waregroup Descr (EN): Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm)	Klasse 1:
Standard Teil:	Nein	Klasse 2:
CS:	Waregroup Dispo (EN): 14-Custom Manufactured Components	Klasse 3:
Bereich:	Warengruppe: 140100	Klasse 4:
E + V Teil:	Required Classification: 2	<a href="#">Set Class Attributes</a>
Umbau:	Falsch	

**Disposition**

Beschaffungsart:	Hersteller ID:
Q-Code:	Hersteller Name:
Dispo Strategie:	Pflichthersteller: Falsch
STL Verw.:	Lieferant.Best.Nr.:

**Further Informations**

Ersatz für:	Notiz GER:
Ersetzt durch:	Notiz ENG:
Ähnlich:	int.Vermerk:

[Auschecken...](#) [Einchecken...](#) [Speichern und ausgecheckt beibehalten](#) [Auschecken abbrechen...](#)

Sofern eine Klassifizierung erforderlich ist, können Sie diese über „Set Class Attributes“ setzen (dieser Eintrag wird momentan nur auf Englisch angezeigt).

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

[Kopieren](#) [Revisionieren...](#) [Neuer Workflow-Prozess...](#) [... Speichern unter](#)

**General Information**

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte Materialnr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

**Component Properties**

Material DIN:	Material US:	Gewicht:
Norm:	Rohteil Nr.:	Modell Nr.:
Härtetyp:	Härtegrad:	Härtetiefe:
Abmessung:		

**Classification**

Produkt:	Waregroup Descr (EN): Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm)	Klasse 1:
Standard Teil:	Nein	Klasse 2:
CS:	Waregroup Dispo (EN): 14-Custom Manufactured Components	Klasse 3:
Bereich:	Warengruppe: 140100	Klasse 4:
E + V Teil:	Required Classification: 2	
Umbau:	Falsch	<a href="#">Set Class Attributes</a>

**Disposition**

Beschaffungsart:	Hersteller ID:
Q-Code:	Hersteller Name:
Dispo Strategie:	Pflichthersteller: Falsch
STL Verw.:	Lieferant.Best.Nr.:

**Further Informations**

Ersatz für:	Notiz GER:
Ersetzt durch:	Notiz ENG:
Ähnlich:	int.Vermerk:

[Auschecken...](#) [Einchecken...](#) [Speichern und ausgecheckt beibehalten](#) [Auschecken abbrechen...](#)

Es öffnet sich ein Menü, in welchem die für die jeweilige Warengruppe gültigen Klassifizierungs-Kombinationen angezeigt werden. Die Werte sind – wie in Agile – von links nach rechts voneinander abhängig.

Set Class Attributes Dialog

**Class Attributes**

<b>Klasse 1</b>	<b>Klasse 2</b>	<b>Klasse 3</b>	<b>Klasse 4</b>
911; Round / N > 50 dim. / T < 0,01 mm 912; Round / N > 50 dim. / 0,05 > T >= 0,01 mm 913; Round / N > 50 dim. / T >= 0,05 mm 914; Round / 10 < N < 50 dim. / T dim. / T < 0,01 mm 915; Round / 10 < N < 50 dim. / 0,05 > T >= 0,01 mm 916; Round / 10 < N < 50 dim. / T > 0,05 mm 917; Round / N <= 10 dim. / T < 0,01 mm 918; Round / N <= 10 dim. / 0,05 > T >= 0,01 mm 919; Round / N <= 10 dim. / T >= 0,05 mm 951; Profile material / N > 50 dim. / T < 0,01 mm 952; Profile material / N > 50 dim. / 0,05 > T >= 0,01 mm 953; Profile material / N > 50 dim. / T >= 0,05 mm 954; Profile material / 10 < N < 50 dim. / T < 0,01 mm 955; Profile material / 10 < N < 50 dim. / 0,05 > T >= 0,01 mm	901; round (mm) / D < 30 902; round (mm) / 30 <= D < 80 903; round (mm) / 80 <= D < 150 904; round (mm) / 150 <= D < 300 905; round (mm) / D >= 300 999; Others	920; Speroidal casting / no heat treatment 921; Speroidal casting / Hardening 922; Speroidal casting / Nitration 923; Speroidal casting / Annealing 924; Speroidal casting / Other thermal treatment 930; Pressure-tight spenoidal casting / no heat treatment 931; Pressure-tight spenoidal casting / Hardening 932; Pressure-tight spenoidal casting / Nitration 933; Pressure-tight spenoidal casting / Annealing 934; Pressure-tight spenoidal casting / Other thermal treatment 940; Grey cast iron / no heat treatment 941; Grey cast iron / Hardening 942; Grey cast iron / Nitration 943; Grey cast iron / Annealing	900; no surface 901; Painting / powder coating 902; Priming 903; Nickel plated 904; Chromium coating 905; Hard-coating 906; Burnishing 907; Galvanizing 908; Chromium oxide coating 909; Chromium oxide coating 999; Other surfaces

[Beenden](#) [Schließen](#)

Selektieren Sie die benötigten Werte und klicken Sie auf „Finish“. Die Werte der Klassifizierung werden in die Felder geschrieben.

Übersicht Details Auswirkungsanalyse Viewer JT-Vorschau Prozessverlauf Zusammensetzung

X.0000.3311-01 COLUMN ASSEMBLY | STAENDERBAUGRUPPE

Übersicht Customer Properties Title Block EPLAN Properties History Properties Zugehörige Datasets Verfügbare Änderungsstände Prüfprotokolle

[Kopieren](#) [Revisionieren...](#) [Neuer Workflow-Prozess...](#) [Speichern unter...](#)

**General Information**

Material Nr.:	X.0000.3311	Alte Materialnr.:		Änderungsstand:	01
EI SAP Proj.-Nr.:		GP SAP Proj.-Nr.:	0	KV:	EI
Ben.ID:	10139	Materialart:	HALB	Internes Dokument:	
Deutsch:	STAENDERBAUGRUPPE	Englisch:	COLUMN ASSEMBLY	Abmessung:	
Zusatz Deutsch:		Zusatz Englisch:		Zusatz (allg.):	

**Component Properties**

Material DIN:	Material US:	Gewicht:
Norm:	Rohteil Nr.:	Modell Nr.:
Härtetyp:	Härtegrad:	Härtetiefe:
Abmessung:		

**Classification**

Produkt:	Waregroup Descr (EN): Turned parts simple (less than 50 measures; Tol. greater 0.05 mm)	Klasse 1: 917
Standard Teil:	Nein	Klasse 2: 902
CS:	Waregroup Dispo (EN): 14-Custom Manufactured Components	Klasse 3: 934
Bereich:	Warengruppe: 140100	Klasse 4: 907
E + V Teil:	Required Classification: 2	<a href="#">Set Class Attributes</a>
Umbau:	Falsch	

**Disposition**

Beschaffungsart:	Hersteller ID:
Q-Code:	Hersteller Name:
Dispo Strategie:	Pflichthersteller: Falsch
STL Verw.:	Lieferant.Best.Nr.:

**Further Informations**

Ersatz für:	Notiz GER:
Ersetzt durch:	Notiz ENG:
Ähnlich:	int.Vermerk:

Auschecken... Einchecken... Speichern und ausgecheckt beibehalten Auschecken abbrechen...

## Aufgabe:

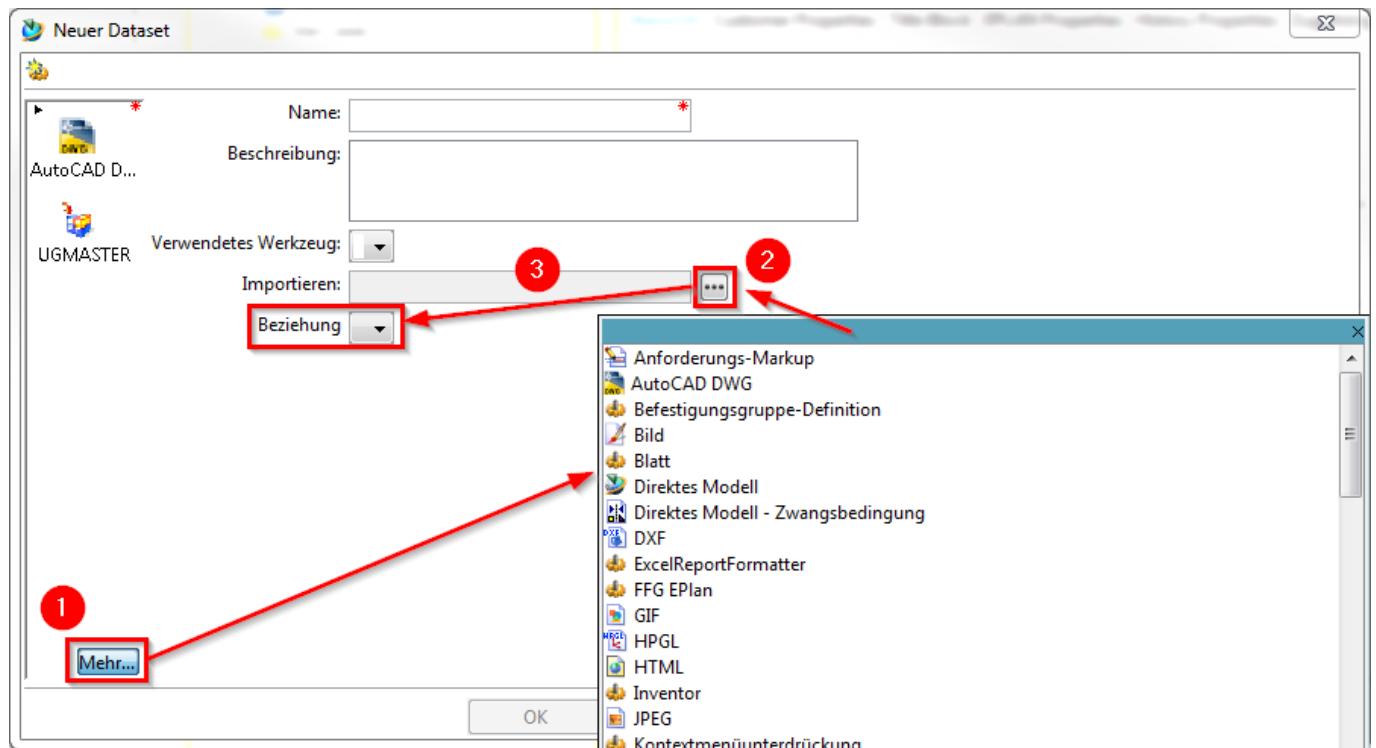
1. Checken Sie die von Ihnen angelegte Item Revision aus und schalten Sie die Registerkarte auf „Klassifizierung“ um.
2. Vergeben Sie eine Warenguppe für Ihre Item Revision.
3. Checken Sie die Item Revision ein und prüfen Sie die einzelnen Attributwerte
4. Checken Sie die Item Revision erneut aus - ändern Sie die Warengruppe so, dass eine Klassifizierung erforderlich ist.
5. Führen Sie die Klassifizierung durch.
6. Checken Sie die Item Revision ein und prüfen Sie die einzelnen Attributwerte.

### 3.4.5 Übung 4 - Importieren eines Datasets

Für das Importieren eines Datasets gibt es in Teamcenter zwei Vorgehensweisen:

#### 1. Vorgehensweise:

Über **Datei -> Neu -> Dataset** öffnet sich das Dialog-Fenster „Neuer Dataset“.



- |    |  |
|----|--|
| 1. | Wählen Sie über „ <b>Mehr...</b> “ den benötigten Dataset-Typ in der Auswahlliste aus. |
| 2. | Importieren Sie die lokal liegende Datei aus einem Verzeichnis.                        |
| 3. | <i>Optional:</i><br>Wählen Sie den Beziehungs- bzw. Relationstyp aus.                  |

In das Feld „Name“ wird die Item-ID-Revision (*X.nnnn.nnnn/nn*) eingetragen und muss von Ihnen nicht bearbeitet werden.

Bestätigen Sie dies mit „**OK**“ oder klicken Sie auf „Anwenden“, wenn Sie noch weitere Datasets importieren möchte.

#### 2. Vorgehensweise:

Datasets können auch über Drag-&-Drop nach Teamcenter importiert werden. Hierfür gehen Sie wie wie folgt vor:

1. Wählen Sie die gewünschte Datei lokal auf Ihrem Rechner aus und ziehen Sie diese unter die von Ihnen erstellte Item Revision - hierbei öffnet sich folgender Dialog:

2. Wählen Sie nun den entsprechenden Dataset-Typ aus und bestätigen Sie anschließend Ihre Eingabe. |

Mit dieser Vorgehensweise können auch gleichzeitig mehrere Datasets in Teamcenter importiert und angelegt werden.

### **Wichtig:**



Es ist sehr wichtig, darauf zu achten, den richtigen Dataset-Typ auszuwählen. Dies kann nachträglich nicht geändert werden und kann dazu führen, dass das Dataset nicht geöffnet werden kann.

### **Aufgabe:**

1. Wählen Sie die von Ihnen erstellte Item Revision aus.
2. Fügen Sie ein neues Dataset über „**Datei -> Neu -> Dataset**“ [**STRG+D**] ein
3. Fügen Sie ein neues Dataset über **Drag & Drop** unter Ihre Item Revision ein.
4. Prüfen Sie den Aufbau Ihres erstellen Items in Teamcenter. [Item, Item Revision, Dataset]

### **3.4.6 Übung 5 - Cut, Copy, Paste und Delete**

<b>Cut</b>	Cut entfernt nicht das Objekt aus der Datenbank, sondern nur den Verweis auf die Datei.
<b>Copy</b>	Kopiert die Referenz auf die Daten. Die Daten selber werden nicht dupliziert bzw. kopiert.
<b>Paste</b>	Die Paste Funktion ist dieselbe Funktion wie in Microsoft Windows.
<b>Delete</b>	Entfernt Daten aus der Datenbank

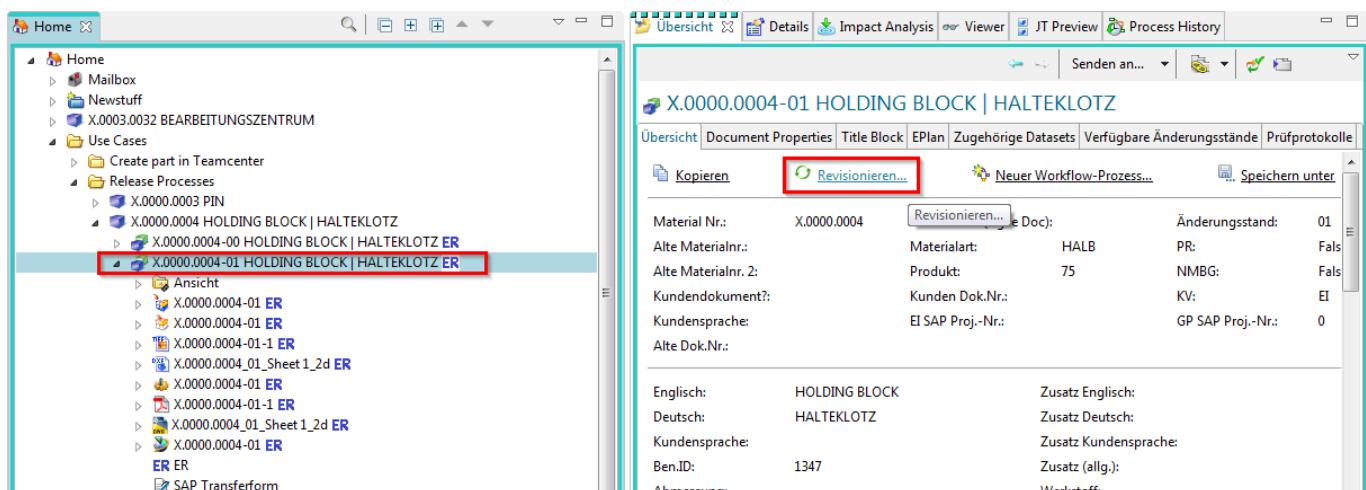
<b>Drag and Drop</b>	Drag and Drop hat dieselbe Funktion wie in Microsoft Windows.
----------------------	---

### 3.4.7 Übung 6 - Revisionieren von Teilen

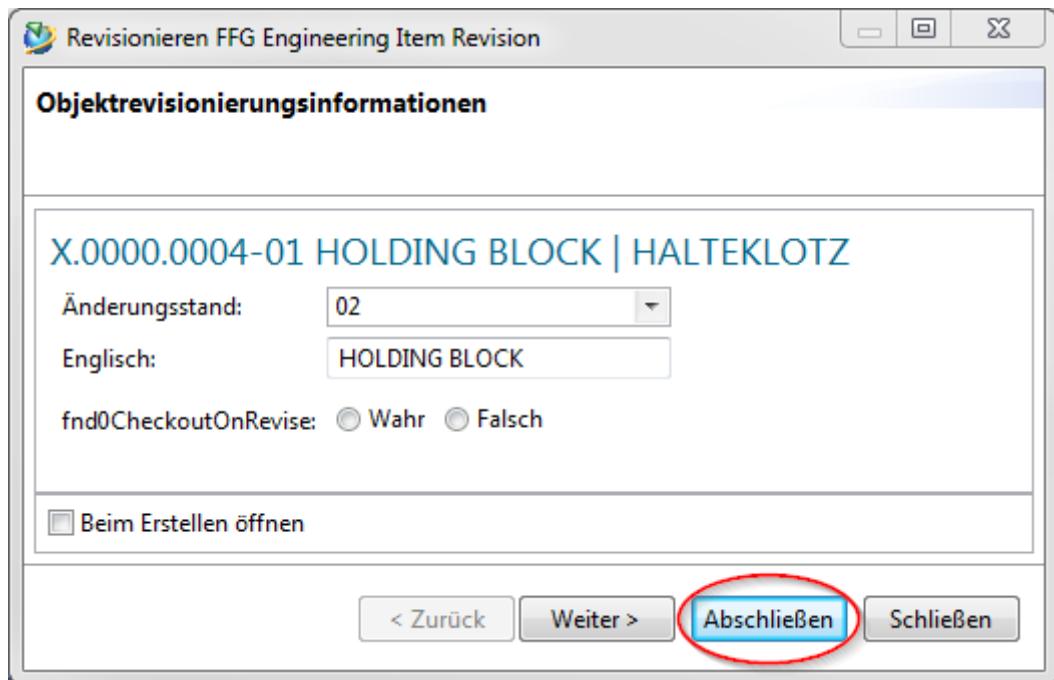
In einem PLM System werden Teile revisioniert, um Änderungen verfolgen zu können. Für FFG gibt es für das Revisionieren folgende grundsätzliche Regeln:

- Die Revision-ID ist eine zweistellige Zahl und beginnt mit „00“.
- Ein Revisionieren ist nur möglich, wenn der Vorgänger einen Freigabestatus besitzt. Das bedeutet umgekehrt, dann Änderungen immer nur an der letzten Revision möglich sind, sofern diese nicht freigegeben ist.
- Das Erstellen einer neuen Revision ist von jedem Revisionsstand aus möglich, z.B. kann eine Revision 02 aus der Revision 00 oder der Revision 01 erstellt werden. Der Anwender muss in diesem Fall selber darauf achten, dass die Logik korrekt ist und z.B. keine konstruktiven bzw. inhaltliche Änderungen übergangen werden.

Zum Erstellen einer neuen Revision selektieren Sie eine Vorgänger-Revision und wählen Sie dann „**Datei → Revisionieren...**“ oder führen Sie die Revisionierung über die Item Revision in der Ansicht „Übersicht“ über die Registerkarte „Übersicht“ durch wie im nachfolgenden Screenshot dargestellt.

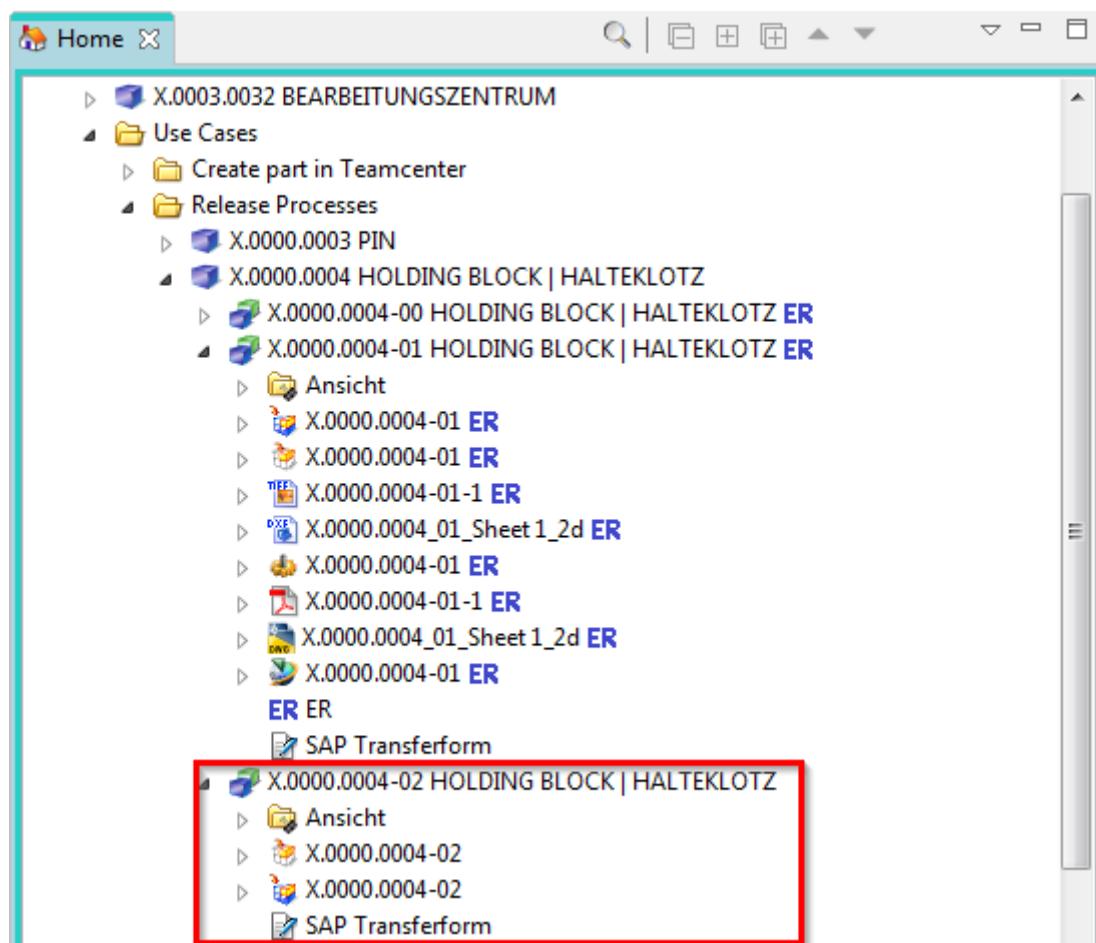


Weitere Eingaben sind nicht erforderlich. Drücken Sie „**Finish**“, um den Vorgang abzuschließen.



Anschließend wird unter dem Item eine zweite Revision „01“ angezeigt. Alle spezifizierenden Dokumente wie 3D-Modell (UGMASTER) oder Zeichnung (UGPART) werden als Kopie in die neue Revision übernommen.

Beachten Sie, dass die Neutralformate (Tiff, PDF usw.) nicht übernommen werden. Diese werden bei der Freigabe neu erstellt.



**Aufgabe:** [kann erst Nach 3.7 Workflows bearbeitet werden]



1. Wählen Sie die von Ihnen freigegebene Item Revision aus.
2. Führen Sie eine Revisionierung der freigegebenen Revision durch.
3. Prüfen Sie den Aufbau des revisionierten Items.

### 3.4.8 Übung 7 - Auswirkungsanalyse

Mit Hilfe der Auswirkungsanalyse können Sie nachvollziehen, in welchen BOMs eine Item Revision überall verbaut bzw. verknüpft ist. Hierzu müssen Sie eine Item Revision auswählen und anschließend die Ansicht „**Auswirkungsanalyse**“ auswählen.



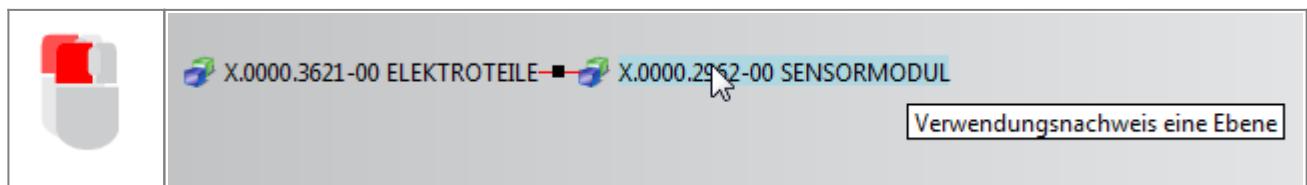
Das Fenster **Suchtext** und die Schaltfläche **Suchen**.

Mit der Schaltfläche **Bereinigen** können Sie das Feld **Suchtext** bereinigen.

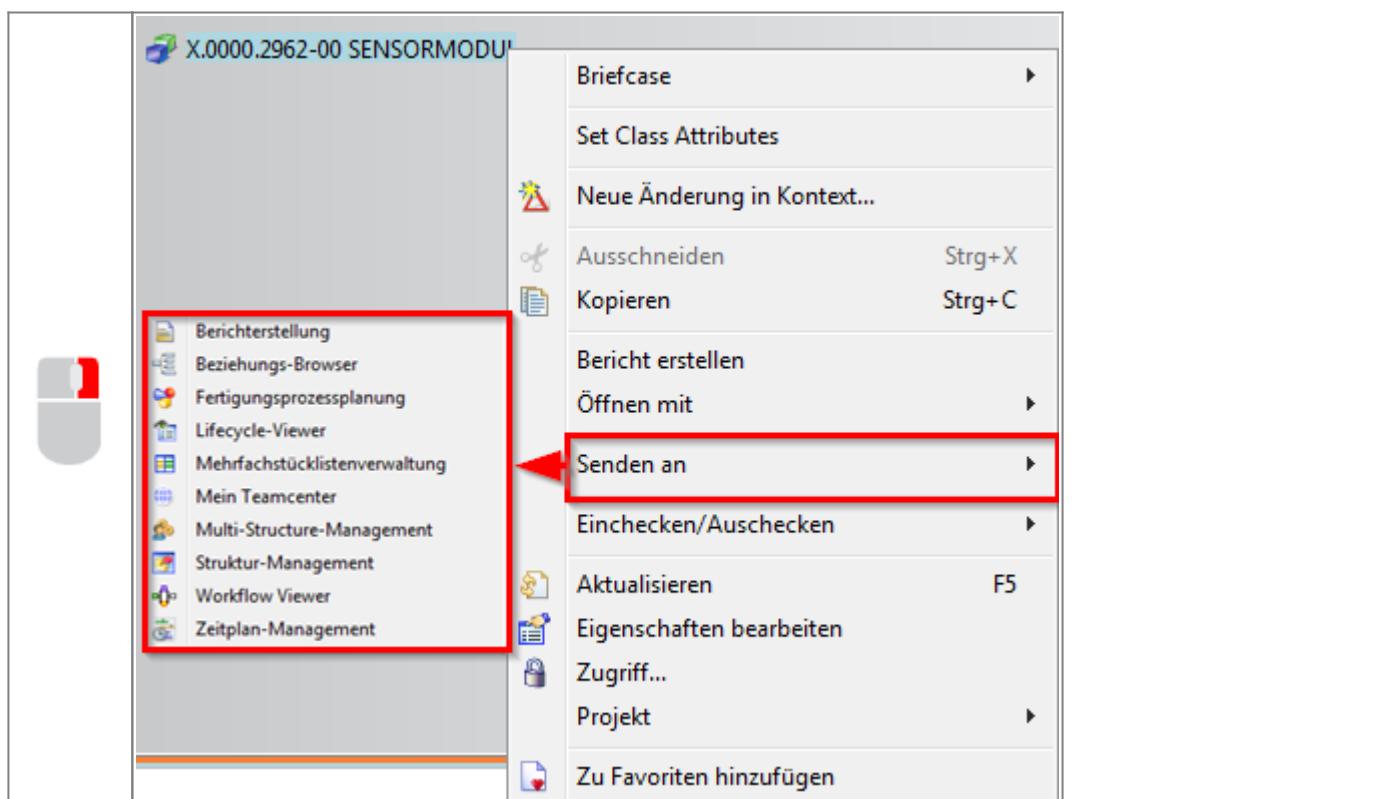
1. Wählen Sie die Schaltfläche **Öffnen** aus, um das Dialogfenster **Nach Name öffnen** anzuzeigen, das die Verwendung von Namen, Platzhaltern sowie Änderungsstandebene für die Suche nach Objekten ermöglicht.
2. Über die Schaltfläche **Wo:** können Sie filtern, wo das Objekt verwendet oder referenziert wird.
3. Über die Schaltfläche **Tiefe:** können Sie einen Filter setzen, ob eine Ebene, alle Ebenen oder nur die Hauptebene dargestellt werden soll.

4.	Über die einzelnen Schaltflächen können Sie auswählen, ob die Darstellung in einem horizontalen, vertikalen oder Struktur-Layoutformat erfolgen soll.
5.	<b>Verwendungsnachweis-/Referenznachweis</b>
6.	Aktivieren / Deaktivieren der Ansprechzeit auf Auswählen anderer Ansichten, so dass das derzeit ausgewählte Hauptobjekt während der Untersuchung anderer Objekte in anderen Ansichten in der Ansicht beibehalten werden kann.
7.	Über <b>Regeln</b> : kann nach bestimmten Status gefiltert werden.
8.	Über <b>Anzeige</b> können Objekte... ausgewählt werden.
9.	Hier kann nach Teamcenter-Objekten gefiltert werden.
10.	Hier kann nach unterschiedlichen <b>Tiefen</b> gefiltert werden.
11.	Durch Anwahl der Schaltfläche werden Untertypen eingeschlossen.

Um die Struktur schrittweise zu öffnen, klicken Sie die einzelnen Knotenpunkte immer mit einem Doppelklick an und das nächst höhere Strukturelement wird angezeigt. Um sofort alle Ebenen anzuzeigen, wählen Sie in der Schaltfläche Tiefe → „Alle Ebenen“ aus.



Sie können weitere Funktionen über die rechte Maustaste (RMT) aufrufen:



### Aufgabe:



1. Suchen Sie nach dem Item X.0000.2962.
2. Führen Sie von der Item Revision eine Auswirkungsanalyse durch, wo diese



Komponente überall verbaut ist.

3. Öffnen Sie das oberste Struktur-Element der Komponente und senden [RMT→ Senden an] Sie dieses an „**Mein Teamcenter**“.

## 3.5. Suchabfragen

### 3.5.1 Suchwerkzeuge in Teamcenter

#### Abfragetyp

- Standard-Abfrage
- Kundenspezifische-Abfrage

#### Abfragedurchführung über

- Quick Search Funktionen
- Erweiterte Suche

### 3.5.2 Quick Search Funktionen



Begriff eingeben...	
1	...vollständig oder mit Platzhaltern * (Platzhaltern für n Zeichen) ? (Platzhaltern für 1 Zeichen)
2	Suche durchführen Hier können Sie wählen, wonach gesucht werden soll: » Dataset Name » Item ID » Item Name » Schlüsselwortsuche » Erweiterte Suche
3	



#### Hinweis:

Ergebnisse der Schnellsuche können nicht zu Ihren gespeicherten Suchen hinzufügen.

### 3.5.3 Erweiterte Suche

1	Aufrufen der erweiterten Suche
2	Eingabe des Suchkriteriums
3	Auswahl der vorkonfigurierten / definierten Suchen
4	Aufruf / Auswahl vergangener Suchen
5	Speichert die Suche in „meine gespeicherten Suchen“
6	Suchergebnis sortieren
7	Wiederholung der Suche
8	Löschen aller Suchkriterien
10	Die Suche kann über die Eingabetaste (ENTER) ausgeführt werden.

### 3.5.4 Übung 7 - Suchabfragen mit Hilfe der Quick Search

**Aufgabe:**

1. Suchen Sie nach einer **FFG Item-ID** mit Hilfe von Wildcards (\* und ?).

2. Fügen Sie dieses Ihren Arbeitsvorrat hinzu. [RMT -> Senden an -> Mein Teamcenter]

3. Suchen Sie nach einer **FFG Item Name [GER / EN]** mit Hilfe von Wildcards.

4. Fügen Sie dieses Ihren Arbeitsvorrat hinzu. [Kopieren (STRG+C)]

3. Suchen Sie nach einer **FFG Document ID** mit Hilfe von Wildcards.

6. Fügen Sie dieses Ihren Arbeitsvorrat hinzu. [DRAG & DROP]

### 3.5.5 Übung 8 - Suchabfragen mit Hilfe der Erweiterten Suche

**Aufgabe:**

1. Suchen Sie mit Hilfe der erweiterten Suche **Allgemein..** nach einem Item Ihrer

Kollegen aus der Schulung.



2. Suchen Sie mit Hilfe der erweiterten Suche **FFG Item Revision...** nach einem Item Ihrer Kollegen aus der Schulung.
3. Suchen Sie mit Hilfe der erweiterten Suche **FFG Standard Part Revision...** nach einem Standard-Part in Teamcenter.

### 3.5.6 Übung 9 - Speichern einer anwenderspezifischen Suchabfrage

#### Aufgabe:



1. Öffnen Sie eine erweiterte Suche.
2. Füllen Sie die erweiterte Suche mit immer wiederkehrende Such-Parameter.
3. Speichern Sie Ihre vorkonfigurierte Suche ab und vergeben Sie einen neuen Namen.
4. Schließen Sie die Suche.
5. Öffnen Sie „Meine gespeicherten Suchen“ über das Navigationsfenster.
6. Öffnen Sie Ihre gespeicherte Suche und führen Sie diese aus.

## 3.6. Struktur Manager

### 3.6.1 Grundlagen

Der Struktur Manager ermöglicht es Ihnen allgemeine Produktstrukturen (BOM = Bill of Material) zu erstellen, die so konfiguriert werden können, dass die Produktstruktur zu einer bestimmten Zeit oder für eine bestimmte Einheit dargestellt werden kann, wie beispielsweise:

- Die gültige Komponentenstruktur einer Baugruppe
- Eine bestimmte freigegebene Herstellungskonstruktion des Produkts
- Die aktuelle Konstruktionsstruktur in der Produktentwicklung
- Die Produktstruktur, die zu einem bestimmten Datum gültig war
- Eine bestimmte Variante eines Produktes

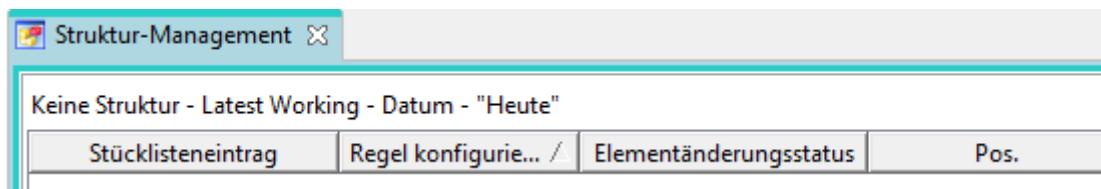
Durch das Erstellen einer einzigen generischen Struktur, die dann entsprechend individueller Benutzeranforderungen konfiguriert werden kann, müssen die Baugruppenstrukturen nicht dupliziert werden. So werden die damit verbundenen Probleme, wie Wartung, redundante Informationen und Komplexität der Suchen vermieden. Die Liste ist mit der Stückliste vergleichbar, die Konstruktionsabteilungen verwenden, um Fertigungsinformationen aufzulisten.

### 3.6.2 Öffnen des Struktur Managers

Den Struktur Manager im Navigationsfenster des TC Clients starten.

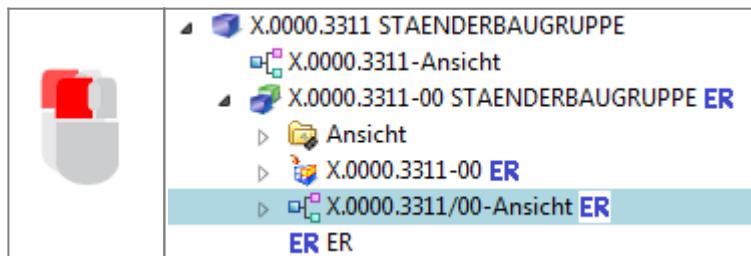


Hierdurch wird die Anwendung mit einem neuen und leeren Fenster geöffnet.

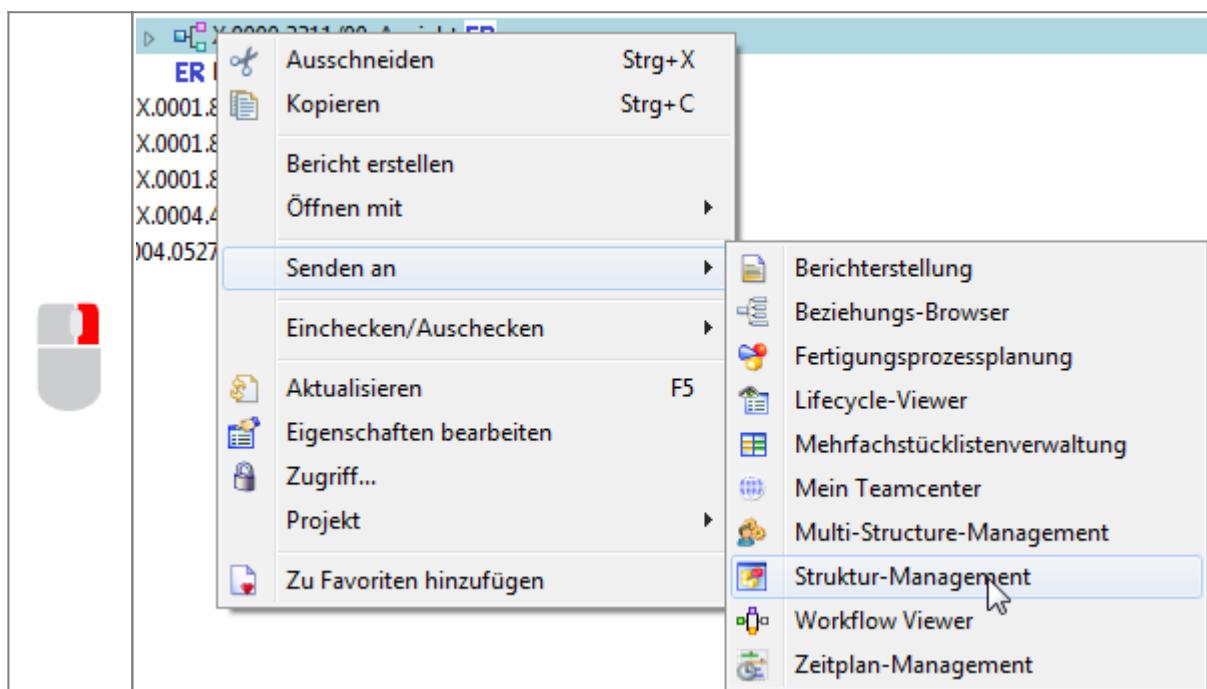


Um einen existierende Stücklistenansichtsänderungsstand (BVR = BOM View Revision) im Struktur Manager zu öffnen, nutzen Sie eine der folgenden Möglichkeiten:

- Doppelklick auf die Stücklistenansicht (View)



- Auswählen der Ansicht (View) & (STRG+O) bzw. im **Menü Datei** → **Öffnen**
- Rechte Maustaste auf ausgewählte View, Item oder Item Revision → **Senden an** → **Struktur-Management**



### 3.6.3 Übersicht der Oberfläche

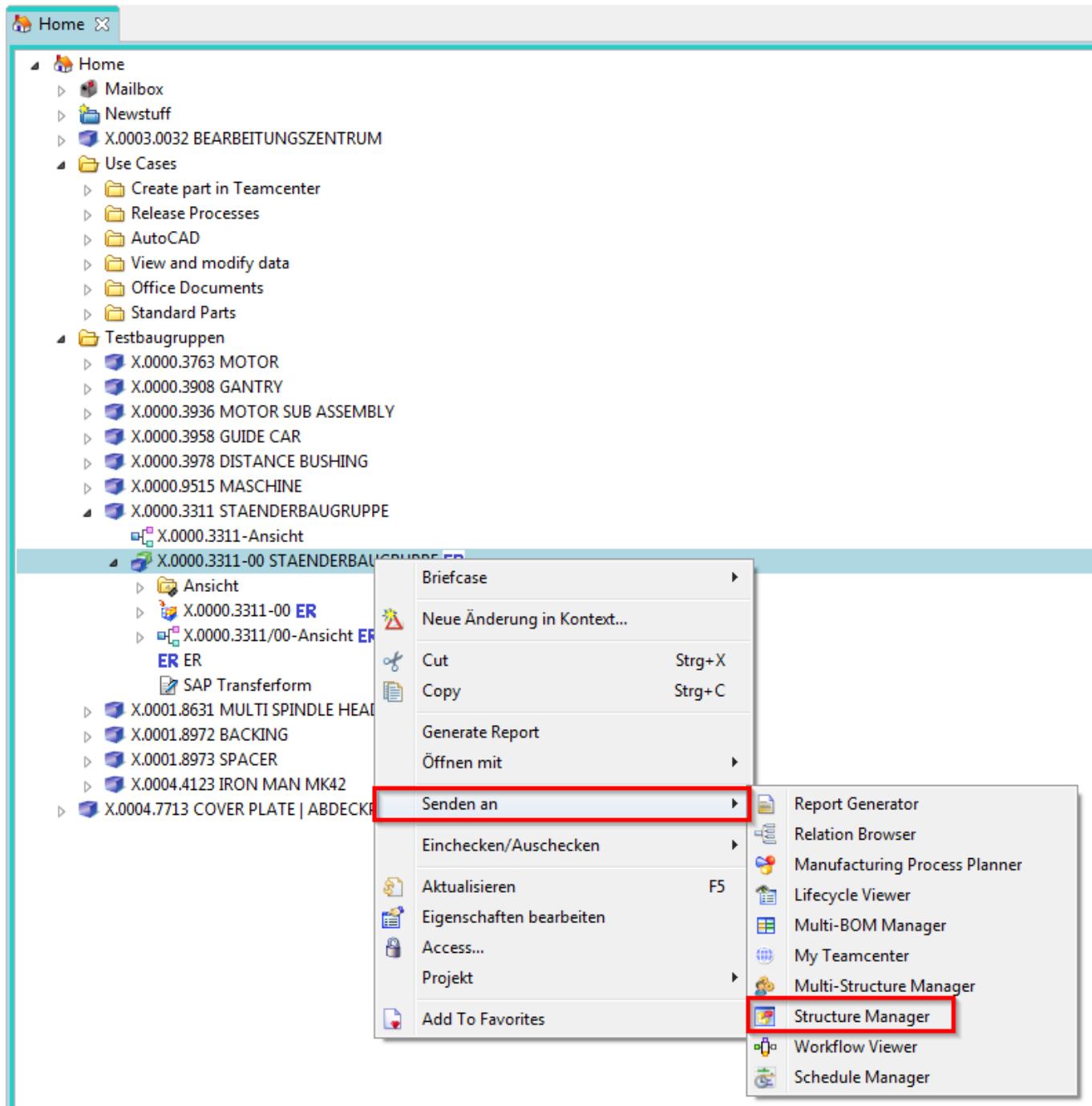
X.0000.3311-00 STAENDERBAUGRUPPE (Ansicht) - Latest Working - Datum - "Heute"			
Stücklisteneintrag	Regel konfigurie...	/	Elementänderungsstatus
X.0000.3311-00 STAEND...	1	ER	
X.0000.3011-00 SCH...	Hat Status( Beliebig...	ER	10
X.0000.2875-00 GEG...	Hat Status( Beliebig...	ER	20
X.0000.3390-00 TEM...	Hat Status( Beliebig...	ER	30
X.0000.3600-00 K...	Hat Status( Beliebig...	ER	10
X.0000.2952-...	Hat Status( Beliebig...	ER	10
X.0000.3115-...	Hat Status( Beliebig...	ER	20

1. Anzeige der Baugruppenstruktur in Form von aufklappbaren Baumdiagrammen in Listenform
2. Anzeige der Spalten kann beliebig konfiguriert werden.
3. Entspricht meist der Konstruktionsstruktur aus dem CAD kommend → Hier können aber auch Komponenten ohne Geometrie (Zusatz, Hilfsstoffe,...) hinterlegt werden.

### 3.6.4 Übung 10 - Öffnen einer BOM im Teamcenter Struktur Manager

Eine Struktur wird in Teamcenter in einer eigenen Applikation, dem „Struktur Manager“ bzw. „Structure Manager“ angezeigt und kann nur dort bearbeitet werden.

Um eine Struktur im Struktur-Manager zu öffnen, doppelklicken Sie auf eine „BOM View Revision“ einer bestimmte Revision oder selektieren Sie die entsprechende Revision und navigieren Sie über die rechte Maustaste zum Menüpunkt „**Senden an**“ → „**Structure Manager**“.



Die Struktur wird geöffnet, Ebenen können auf- oder zusammengeklappt werden. Über die RMT können alle Ebenen aufgeklappt werden - bei größeren Strukturen kann dies allerdings etwas Zeit beanspruchen.

X.0000.3311-00 STAENDERBAUGRUPPE (Ansicht) - Latest Working - Datum - "Heute"										
Stücklisteneintrag	Regel konfigur...	Elementänderung...	Pos.	Maßeinheit	Referenzkennung	Besitzt Unte...	Teiletyp	SAP Positiontyp	MAG Zusatztext GE	
X.0000.3311-00 STAENDERBAUGRUPPE (Ansicht)	ER					Wahr				
X.0000.3011-00 SCHMIERUNG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		10	jede		Wahr				
X.0000.2875-00 GEGENLAGER (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		20	jede		Wahr				
X.0000.3390-00 TEMPERATURSENSOR (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		30	jede		Wahr				
X.0000.3136-00 STOERKONTUR (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		40	jede		Wahr				
X.0000.3459-00 LINEARFUEHRUNGSSYSTEM (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		50	jede		Wahr				
X.0000.3075-00 SENSORANBAU (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		60	jede		Wahr				
X.0000.2996-00 HALTERUNG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		70	jede		Wahr				
X.0000.3284-00 ACHSANTRIEB (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		80	jede		Wahr				
X.0000.3160-00 KABELBAUGRUPPE (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		90	jede		Wahr				
X.0000.3369-00 MOTORBAUGRUPPE (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		100	jede		Wahr				
X.0000.3620-00 SCHMIERUNG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		110	jede		Wahr				
X.0000.3395-00 XY-ABDECKUNG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		120	jede		Wahr				
X.0000.3153-00 KABELKANAL BGR. (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		140	jede		Wahr				
X.0000.3567-00 ANSCHLAG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		150	jede		Wahr				
X.0000.3238-00 KABELBAUGRUPPE (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		160	jede		Wahr				
X.0000.3442-00 SCHMIERUNG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		170	jede		Wahr				
X.0000.3070-00 LINEARFUEHRUNGSSYSTEM (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		180	jede		Wahr				
X.0000.2894-00 SCHMIERUNG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		190	jede		Wahr				
X.0000.3643-00 ACHSANTRIEB (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		200	jede		Wahr				
X.0000.2862-00 ENDANSCHLAG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		210	jede		Wahr				
X.0000.3255-00 KABELBAUGRUPPE (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		220	...		...				

### Aufgabe:



1. Suchen Sie nach dem Item X.1200.0057 mit Hilfe der Quick Search.
2. Öffnen Sie per Doppelklick oder per RMT -> Senden an -> Struktur Manager die BOM View Revision 00
3. Prüfen Sie die BOM innerhalb des Struktur Managers. Klappen Sie einzelne Ebenen auf.

### 3.6.4 Übung 11 - Bearbeiten von Attributen an der Struktur

Attribute an der Struktur sind nur im Strukturmanager sichtbar, da diese Attribute verwendungsabhängig und nicht teileabhängig sind.

Für FFG wurden die kundenspezifischen Attribute (z.B. „SAP Position Type“) vorkonfiguriert eingeblendet, die Auswahl der Spalten kann jedoch jeder Anwender selber individuell konfigurieren.

Zum Bearbeiten eines Attribute führen Sie einen Doppelklick in der Spalte einer BOM Line (d.h. in einer Zeile) aus.

Stücklisteneintrag	Regel konfigur...	Elementänderung...	Pos.	Maßeinheit	Referenzkennung	Besitz Unte...	Teiletyp	SAP Positionstyp	MAG Zusatztext GE
X.0000.3311-00 STAENDERBAUGRUPPE (Ansicht)	ER		10	jede		Wahr			
X.0000.3011-00 SCHMIERUNG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		20	jede		Wahr			
X.0000.2875-00 GEGENLAGER (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		30	jede		Wahr			
X.0000.3390-00 TEMPERATURSENSOR (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		40	jede		Wahr			
X.0000.3136-00 STOERKONTUR (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		50	jede		Wahr			
X.0000.3459-00 LINEAR	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3075-00 SENSOR	ER		...	...		Wahr			
X.0000.2996-00 HALTER	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3284-00 ACHSAM	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3160-00 KABELB	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3369-00 MOTOR	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3620-00 SCHMIE	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3395-00 XY-ABD	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3153-00 KABELK	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3567-00 ANSCHI	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3238-00 KABELB	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3442-00 SCHMIE	ER		...	...		Wahr			
X.0000.3070-00 LINEAR	ER		...	...		Wahr			
X.0000.2894-00 SCHMIERUNG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		190	jede		Wahr			
X.0000.3643-00 ACHSANTRIEB (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		200	jede		Wahr			
X.0000.2862-00 ENDANSCHLAG (Ansicht)	Hat Status( Bel... ER		210	jede		Wahr			
X.0000.3255-00 KABELBAUGRUPPE (Ansicht)	ER		...	...		...			

Wenn eine LOV (List of Values, Werteliste) an dem Attribut angehängt ist, kann man einen Wert über das Drop-Down Menü auswählen. Anschließend das Menü mit „OK“ schließen.

BOM Line	Rul...	Item Rev Status	Find No.	Unit Of M...	Reference Designa...	Has Children	Part Type	SAP Position Type	Position Text (DE)
X.0000.3646-00 MACHINING CENTER (View)						True			
X.0003.0026-01 (View)	Ha... ER	10	each			True			
X.0003.0025-01	Ha... ER	10	each			False			
X.0003.0024-01	Ha... ER	20	each			False			
X.0003.0027-01	Ha... ER	20	each			False			
X.0003.0031-01	Ha... ER	30	each			False			
X.0003.0028-01	Ha... ER	40	each			False			
X.0003.0029-01 MASCHINENBETT	Ha... ER	50	each			False			

Der Wert wird gespeichert und angezeigt.

Das zweite Beispiel zeigt, wie ein einfacher Wert ohne Werteliste bearbeitet wird, in diesem Fall die Positionsnummer in der Stückliste. Hier machen Sie ebenfalls einen Doppelklick auf die Spalte „Find No.“, dann können Sie einen Wert dort direkt eintragen und mit „Enter“ bestätigen.

Stücklisteneintrag	Regel konfigu...	Elementänderungsst...	Pos.	Maßeinheit	Referenzkennung	Besitz Unte...	Teiletyp	SAP Positiontyp	MAG Zusatztext GEI
X.0000.9515-00 MASCHINE (Ansicht)						Wahr			
X.0001.1324-00 VERBINDER (Ansicht)	In Arbeit( )		10	jede		Wahr			
X.0001.0831-00 BEDIENPULTTRAEGER (Ansicht)	In Arbeit( )		20	jede		Wahr			
X.0000.9443-00 Schienenabdeckung (Ansicht)	In Arbeit( )		30	jede		Wahr			
X.0000.9283-00 SPAENEFOERDERER	In Arbeit( )		40	jede		Falsch			
X.0001.0407-00 VORSCHUBMOTOR (Ansicht)	In Arbeit( )		50	jede		Wahr			
X.0000.9706-00 SPANNZYLINDER	In Arbeit( )		60	jede		Falsch			
X.0001.0105-00 ENERGIEVERSORGUNG (Ansicht)	In Arbeit( )		70	jede		Wahr			
X.0000.9508-00 LINEARMASSSTAB (Ansicht)	In Arbeit( )		80	jede		Wahr			
X.0001.0298-00 PLATTE	In Arbeit( )		90	jede		Falsch			
X.0001.0008-00 FRAESEINHEIT (Ansicht)	In Arbeit( )		100	jede		Wahr			
X.0000.9266-00 WERKZEUG	In Arbeit( )		110	jede		Falsch			
X.0000.9308-00 SCHLITTENFRAESEINHEIT (Ansicht)	In Arbeit( )		120	jede		Wahr			
X.0000.9474-00 ANBAUTEILE (Ansicht)	In Arbeit( )		130	jede		Wahr			
X.0000.9736-00 SCHOTTWAND (Ansicht)	In Arbeit( )		140	jede		Wahr			
X.0001.0940-00 MONTAGEZUBEHOER (Ansicht)	In Arbeit( )		150	jede		Wahr			
X.0000.9862-00 END SCHALTERANBAU (Ansicht)	In Arbeit( )		160	jede		Wahr			
X.0001.1293-00 VORSCHUBANTRIEB (Ansicht)	In Arbeit( )		170	jede		Wahr			
X.0000.9461-00 KLEMMEINHEIT	In Arbeit( )		180	jede		Falsch			
X.0000.9442-00 AUSRICHTELEMENT (Ansicht)	In Arbeit( )		190	jede		Wahr			
X.0001.0111-00 ANBAUTEILE (Ansicht)	In Arbeit( )		200	jede		Wahr			
X.0001.0298-00 PLATTE			210	...					

Die BOM Line rückt dann in der Stücklistenposition an die entsprechende Position.

Stücklisteneintrag	Regel konfigu...	Elementänderungsst...	Pos.	Maßeinheit	Referenzkennung	Besitz Unte...	Teiletyp	SAP Positiontyp	MAG Zusatztext GEI
X.0000.9515-00 MASCHINE (Ansicht)			5	jede		Wahr			
X.0001.0407-00 VORSCHUBMOTOR (Ansicht)	In Arbeit( )		10	jede		Wahr			
X.0001.1324-00 VERBINDER (Ansicht)	In Arbeit( )		20	jede		Wahr			
X.0001.0831-00 BEDIENPULTTRAEGER (Ansicht)	In Arbeit( )		30	jede		Wahr			
X.0000.9443-00 Schienenabdeckung (Ansicht)	In Arbeit( )		40	jede		Falsch			
X.0000.9283-00 SPAENEFOERDERER	In Arbeit( )		60	jede		Falsch			
X.0000.9706-00 SPANNZYLINDER	In Arbeit( )		70	jede		Wahr			
X.0001.0105-00 ENERGIEVERSORGUNG (Ansicht)	In Arbeit( )		80	jede		Wahr			
X.0000.9508-00 LINEARMASSSTAB (Ansicht)	In Arbeit( )		90	jede		Falsch			
X.0001.0298-00 PLATTE	In Arbeit( )		100	jede		Wahr			
X.0000.9266-00 WERKZEUG	In Arbeit( )		110	jede		Falsch			
X.0000.9308-00 SCHLITTENFRAESEINHEIT (Ansicht)	In Arbeit( )		120	jede		Wahr			
X.0000.9474-00 ANBAUTEILE (Ansicht)	In Arbeit( )		130	jede		Wahr			
X.0000.9736-00 SCHOTTWAND (Ansicht)	In Arbeit( )		140	jede		Wahr			
X.0001.0940-00 MONTAGEZUBEHOER (Ansicht)	In Arbeit( )		150	jede		Wahr			
X.0000.9862-00 END SCHALTERANBAU (Ansicht)	In Arbeit( )		160	jede		Wahr			
X.0001.1293-00 VORSCHUBANTRIEB (Ansicht)	In Arbeit( )		170	jede		Wahr			
X.0000.9461-00 KLEMMEINHEIT	In Arbeit( )		180	jede		Falsch			
X.0000.9442-00 AUSRICHTELEMENT (Ansicht)	In Arbeit( )		190	jede		Wahr			
X.0001.0111-00 ANBAUTEILE (Ansicht)	In Arbeit( )		200	jede		Wahr			
X.0001.0298-00 PLATTE			210	...					

Wenn Sie Änderungen an der Struktur vorgenommen haben, werden diese nicht direkt in die Datenbank geschrieben. Ein Stern (\*) im Tab „Structure Manager“ zeigt an, dass die Struktur geändert, aber noch nicht abgespeichert wurde. Sie können die Änderungen mit dem „Speichern“ Knopf in der Menüleiste speichert.

Stücklisteneintrag	Regel konfigu...	Elementänderungsst...	Pos.	Maßeinheit	Referenzkennung	Besitz Unte...
X.0000.9515-00 MASCHINE (Ansicht)			5	jede		Wahr
X.0001.1324-00 VERBINDER (Ansicht)	In Arbeit( )		10	jede		Wahr
X.0001.0831-00 BEDIENPULTTRAEGER (Ansicht)	In Arbeit( )		20	jede		Wahr
X.0000.9443-00 Schienenabdeckung (Ansicht)	In Arbeit( )		30	jede		Wahr
X.0000.9283-00 SPAENEFOERDERER	In Arbeit( )		40	jede		Falsch
X.0000.9706-00 SPANNZYLINDER	In Arbeit( )		60	jede		Falsch
X.0001.0105-00 ENERGIEVERSORGUNG (Ansicht)	In Arbeit( )		70	jede		Wahr
X.0000.9508-00 LINEARMASSSTAB (Ansicht)	In Arbeit( )		80	jede		Wahr

Falls Sie nicht explizit speichern, erfolgt eine Abfrage beim Schließen des Structure Managers, welche

Änderungen gespeichert werden sollen.

**Aufgabe:**

1. Öffnen Sie eine Unterbaugruppe aus der Struktur. Fragen Sie hierzu bitte Ihren Trainier - wer welche Unterbaugruppe verwendet.
2. Bearbeiten Sie die Positionsnummer.
3. Setzen Sie eine Komponente auf Geometry=No
4. Ändern Sie weitere Attribute.
5. Speichern Sie Ihre Anpassungen ab.
6. Prüfen Sie die Stückliste im Struktur Manager.



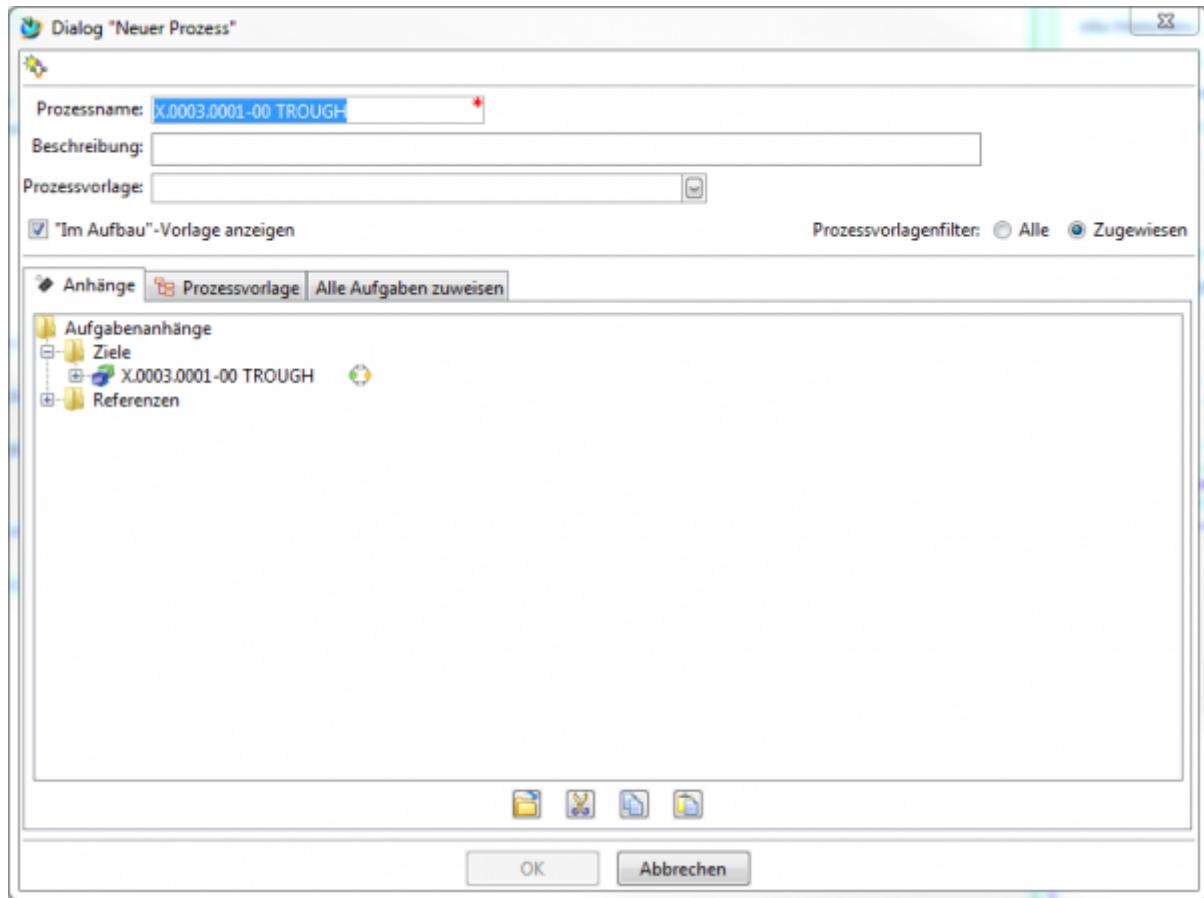
## 3.7. Workflows

### 3.7.1 Grundlagen

Alle in Arbeit befindlichen Objekte durchlaufen bis zu ihrer Fertigstellung mehrere Prozesse.

- **Workflow**
  - Abfolge von **Prozessen**
    - Durchgeführt auf 1:n **Objekt(en)**
- **Prozess**
  - 1:n **Aktivitäten / Aufgaben**
    - Durchgeführt von unterschiedlichen **Ressourcen** (z.B. Benutzern) in unterschiedlichen **Rollen**.
- **Ergebnis**
  - z.B. Statusänderung von Objekten

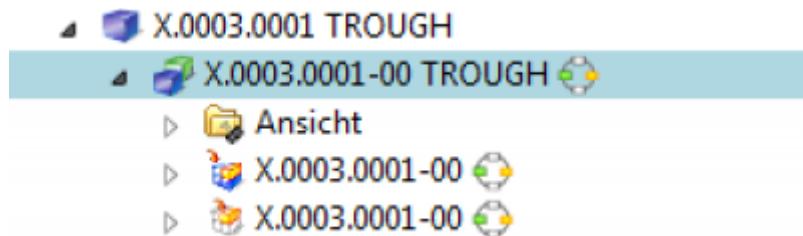
### 3.7.2 Starten eines Workflows



- **Auswählen** des/der Objekt(e) [einer Item-Revision]
- **Prozessdialog** starten **<STRG>+<P>**
- **Prozessdefinition** im Dialogfenster „**Neuer Prozess**“
- **Prozessvorlage:** „FFG 01 Engineering Release,“
- **Prozessstart** → „OK“

### 3.7.3 Prozessindikatoren

- **Objekte**, die sich aktuell in einem Workflow befinden werden wie folgt gekennzeichnet:



- **Objekte**, die sich in einem Workflow befinden und Sie selbst eine Freigabe erteilen müssen, werden Ihnen in **Meine Arbeitsliste** angezeigt.
- Nach Start des Workflows können Sie in **Meine Arbeitsliste** die gewünschten Neutralformate aller im Workflow befindlichen Objekte (Teil oder Struktur) auswählen. Hierzu müssen Sie wie unten im Screenshot aufgezeigt die **ProcessControlForm** mit Doppelklick anwählen und einen Check-Out ausführen. Anschließend können Sie die „ProcessControlForm“ bearbeiten, speichern und wieder einchecken.

- Anschließend wählen Sie „Aufgabe ausführen“ durch. Hier können Sie nun weitere Aufgabenanweisungen an den im nachfolgenden Schritt befindlichen Mitarbeiter mitteilen, wenn Sie ein „Peer Review“ durchführen. Bei der Durchführung eines „Self Review“ sind sie der endgültige Freigeber des Engineering Release – anschließend werden die gewünschten Neutralformate erstellt.

### 3.7.4 Übung 12 - Durchführen eines Engineering Release (Freigabe nach "ER")

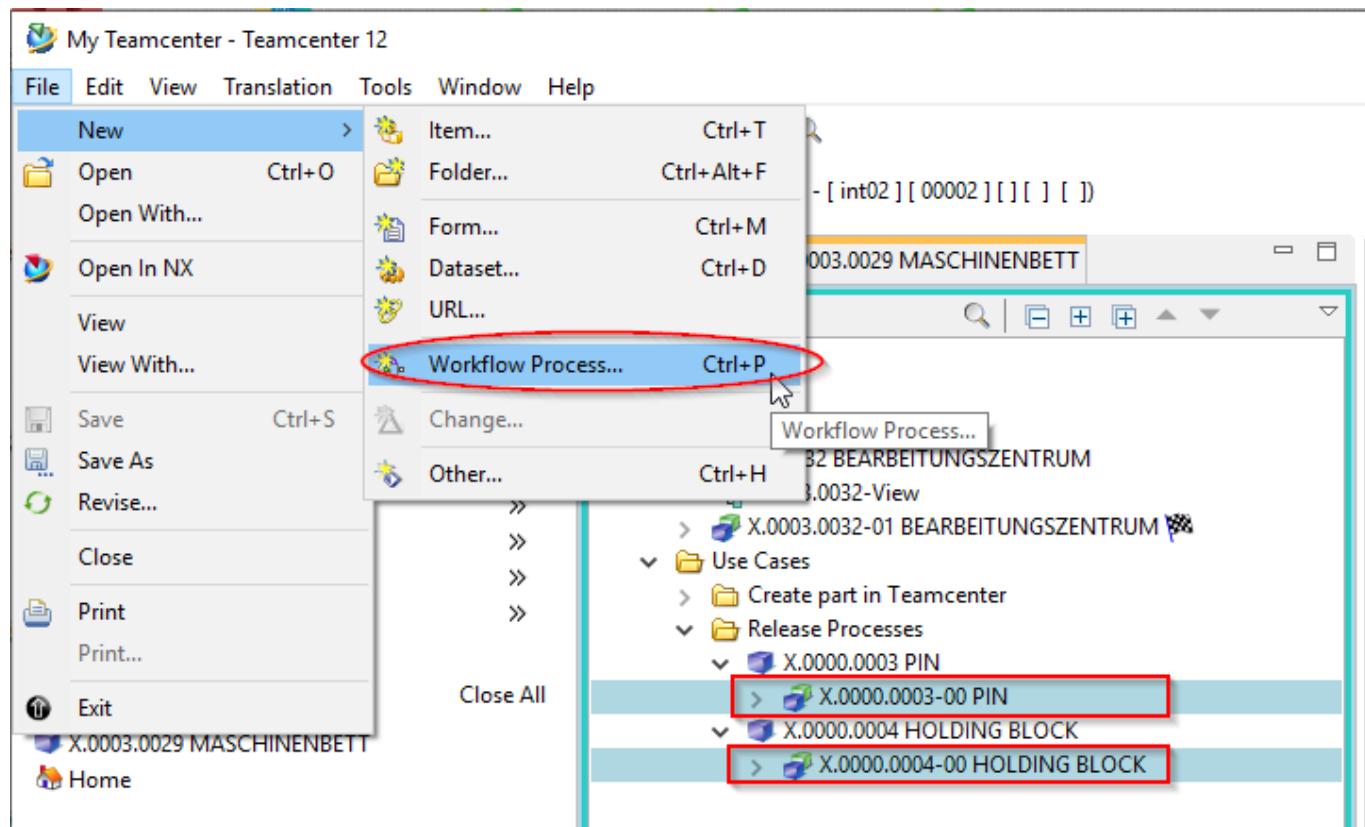
Bei der Freigabe werden bestimmte Bedingungen geprüft, ohne die der Workflow nicht startet. Bedingungen für eine Konstruktionsfreigabe sind:

- Es handelt sich um ein Objekt vom Typ „FFG EnglItemRevision“
- Alle Pflichtattribute sind ausgefüllt
- Die Benennung wurde aus dem Benennungskatalog gewählt (Benennungs-ID ist gesetzt)
- Bei einer Baugruppe müssen alle Komponenten der ersten Stufe denselben oder einem höheren Freigabestatus besitzen oder die Komponenten müssen im selben Freigabeworkflow enthalten sein.
- Alle Revisionen haben keinen Status (sind in „Working“).

Um eine Konstruktionsfreigabe zu machen gehen Sie wie folgt vor.

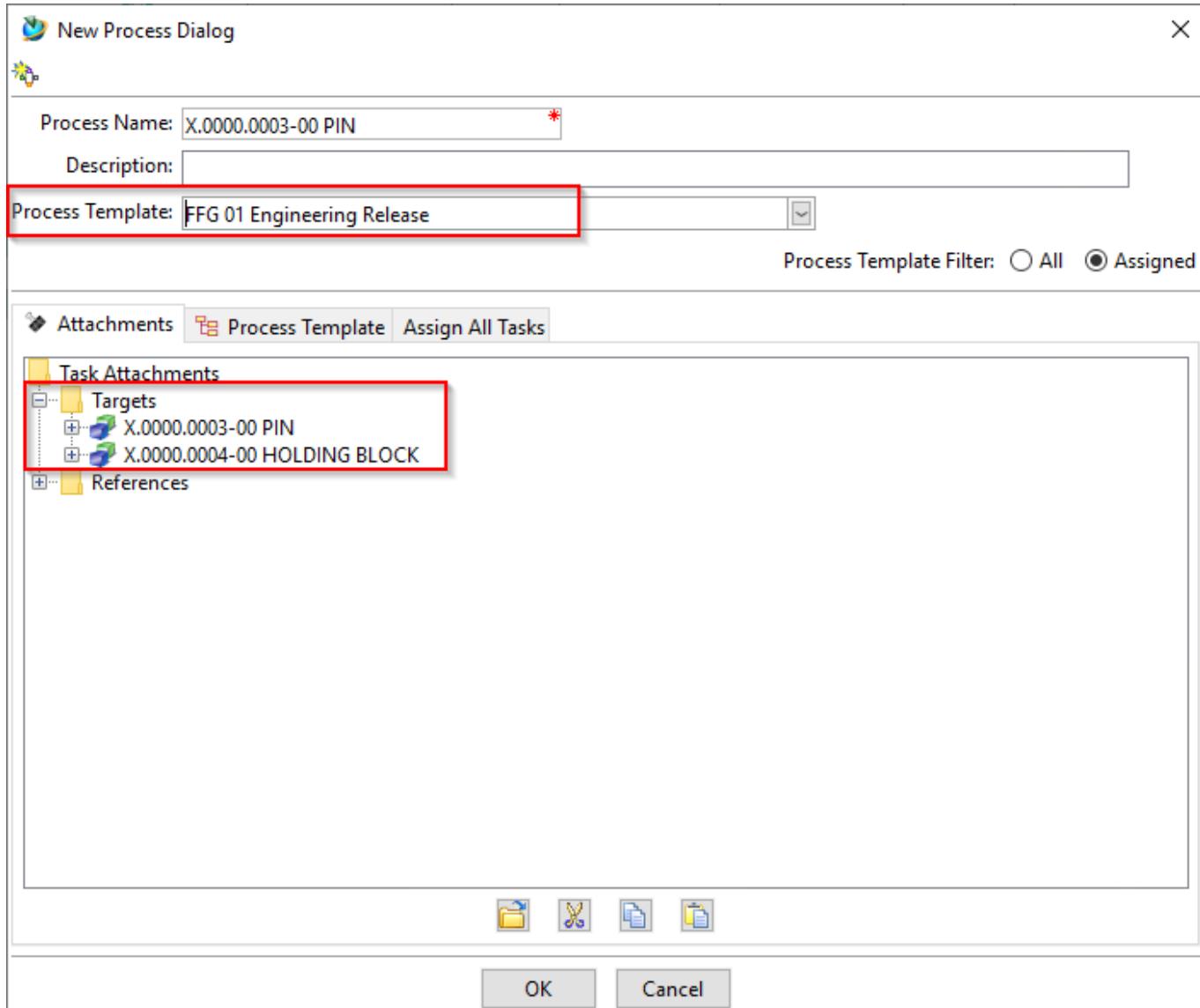
Wählen Sie eine oder mehrere Revisionen aus, die freigegeben werden sollen. Dabei kann es sich um Einzelteile oder Baugruppen handeln.

Wählen Sie **Datei → Neu → Workflow Process...** oder drücken Sie **Strg+P** auf der Tastatur.



Der Workflow „FFG 01 Engineering Release“ sollte bereits ausgewählt sein. Falls nicht, wählen Sie diesen Workflow aus der Liste der Vorlagen aus.

Es müssen keine weiteren Eingaben gemacht werden. Es ist aber möglich, weitere Revisionen als sog. „Targets“ in den Workflow aufzunehmen oder zu entfernen. Es kann auch ein anderer Name und/oder eine Beschreibung vergeben werden (dies ist aber nicht notwendig und auch nicht üblich).

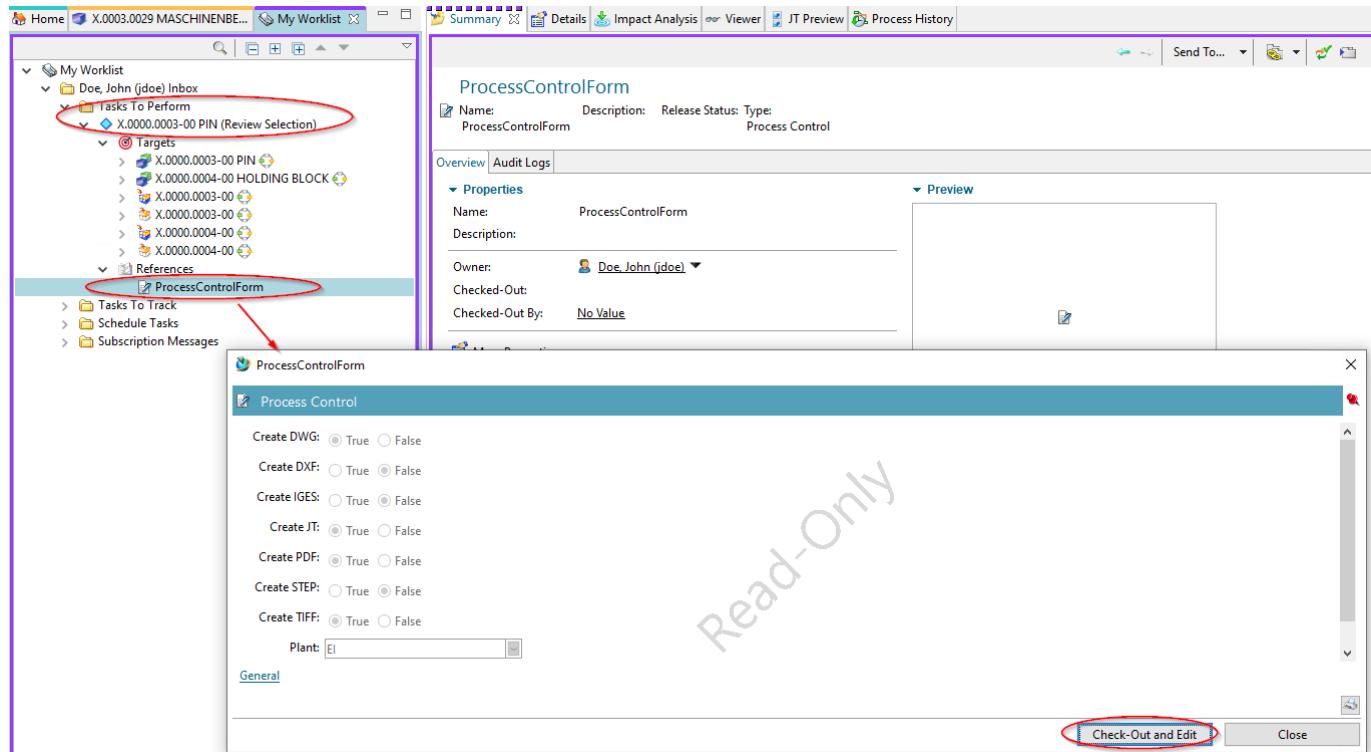


Drücken Sie OK.

Im Teamcenter Navigator zeigt ein Symbol  an, dass sich ein Objekt in einem Workflow befindet.

Wenn alle Bedingungen erfüllt sind, startet der Workflow und Sie sehen in Ihrer Inbox  im Teamcenter Navigator unter  „Auszuführende Aufgabe“ den gestarteten Workflow. Dieser befindet sich im Prozessschritt „Review Selection“.

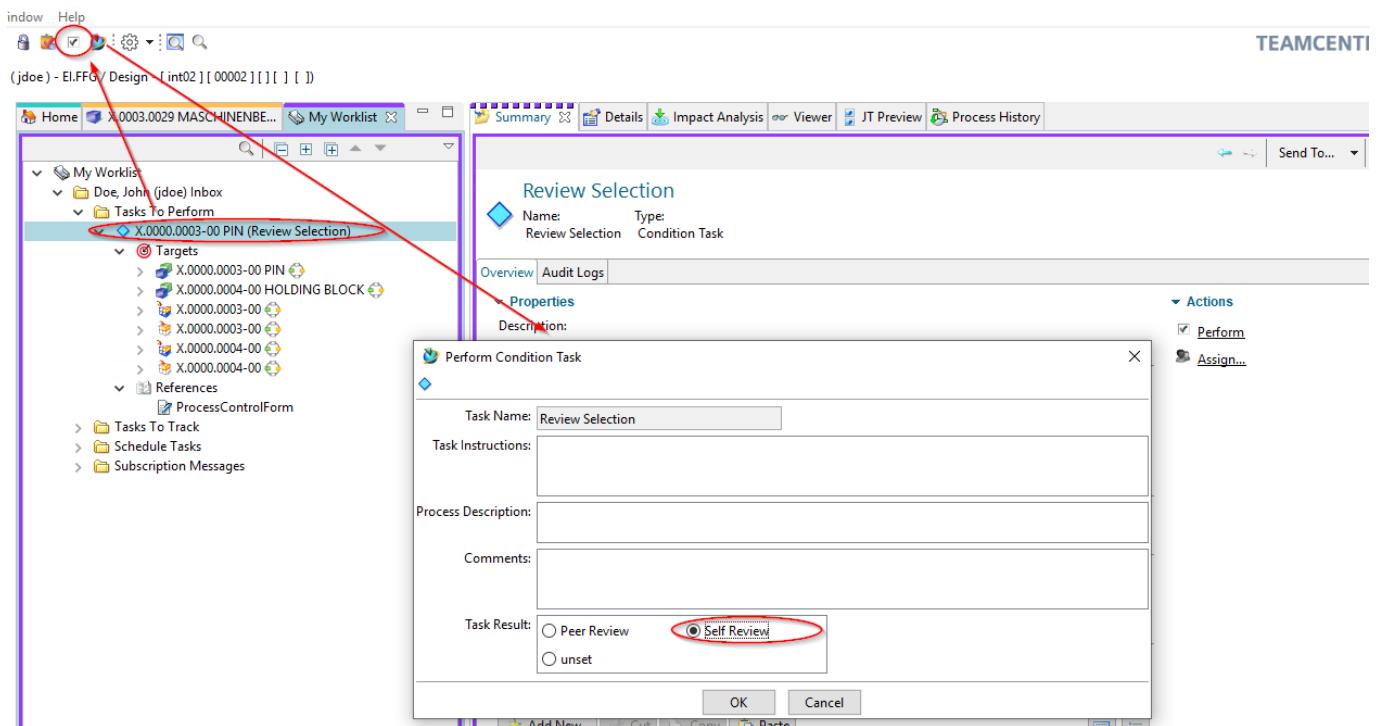
Klappen Sie zunächst den Eintrag „References“ auf und Öffnen Sie über einen Doppelklick das Formular „ProcessControlForm“.



Sie können jetzt die gewünschten Neutralformate auswählen. Voreingestellt sind JT und PDF. Wenn die Voreinstellungen ausreichend sind, dann können Sie diesen Schritt übergehen, ansonsten drücken Sie „Check-Out and Edit“.

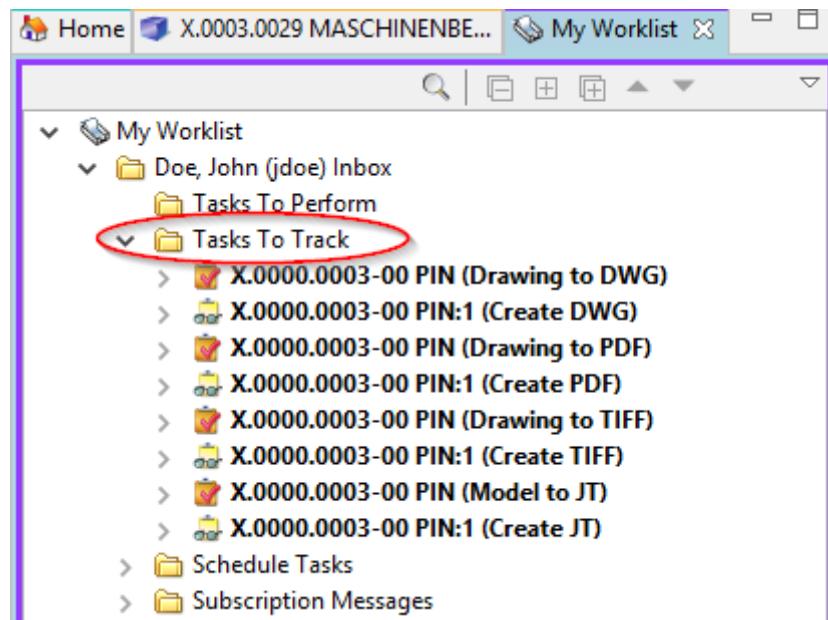


Wählen Sie die Neutralformate aus und drücken Sie „Save and Check-In“. Anschließend drücken Sie „Aufgabe ausführen“ in der Tool Bar.

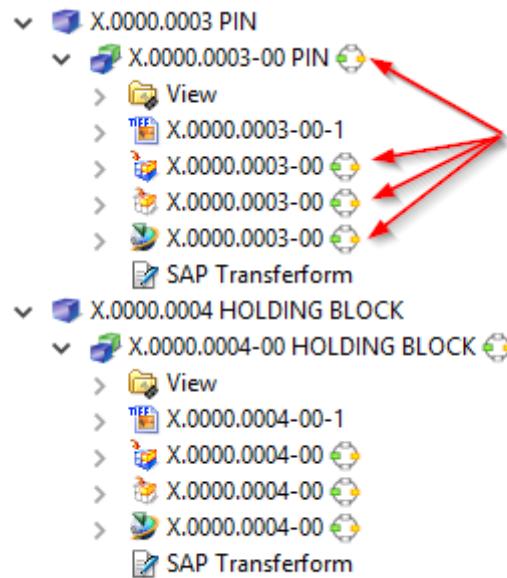


Es öffnet sich ein Menü in dem Sie wählen können, ob eine **Eigenfreigabe** (Self Review) oder eine **Freigabe durch eine weitere Person** (Peer Review) erfolgen soll.

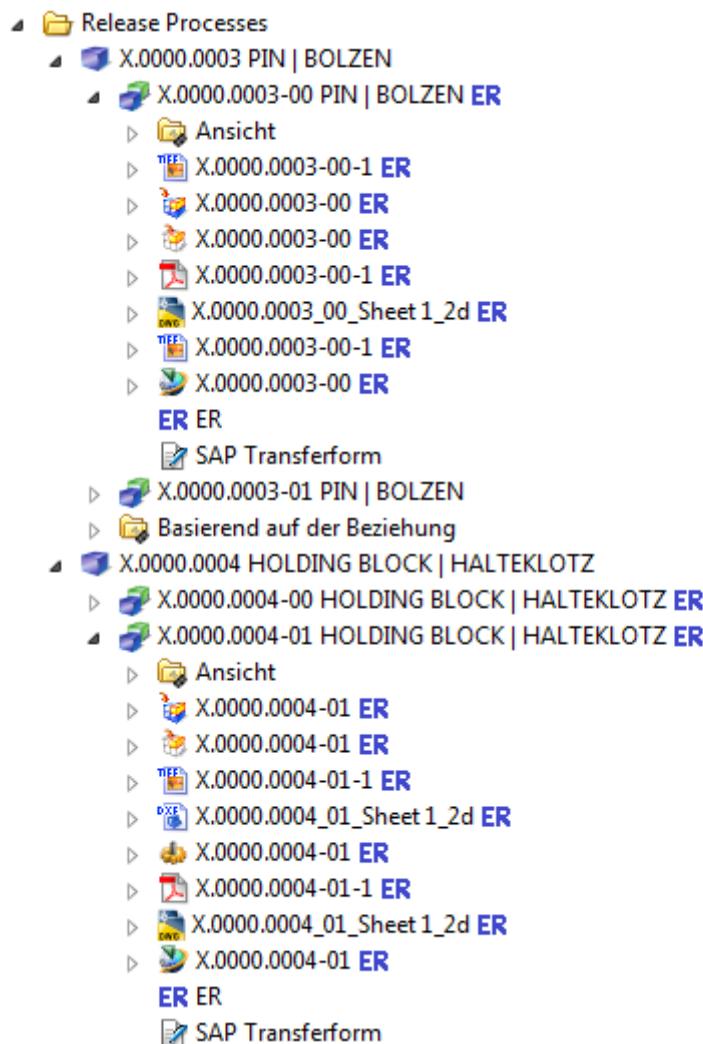
Drücken Sie „**Self Review**“. Es sind keine weiteren Schritte notwendig. Im Eintrag „**Tasks to Track**“ können Sie den Workflow bzw. die verschiedenen Tasks nachverfolgen, z.B. sieht man die Unterprozesse der Neutralformat-Erzeugung.



Im Teamcenter Navigator zeigt ein Symbol  an, dass sich ein Objekt in einem Workflow befindet. Dadurch wird das Objekt schreibgeschützt, Änderungen sind nicht möglich.



Sobald der Workflow abgeschlossen ist, wird der Freigabe-Status (in diesem Fall „ER“) als Symbol und textuell an den Objekten angezeigt. Außerdem sind die erzeugten Neutralformate als Dataset an die Revision angehängt und ebenfalls freigegeben worden.



**Aufgabe:**

1. Suchen Sie nach dem in Übung 1 angelegten Item.
2. Wählen Sie dazugehörige Item Revision aus und starten Sie einen Workflow.
3. In der ProcessControlForm wählen Sie alle zu erstellende Neutralformate ab.
4. Genehmigen Sie den Workflow mit Self-Review.
5. Prüfen Sie den Aufbau Ihres erstellen Items in Teamcenter. [Item, Item Revision, Datasets]
6. Gehen Sie nun auf Übung 6 und führen Sie eine Revisionierung Ihrer freigegebenen Item Revision durch.

